



# 佳能 年鉴

2024/2025

# 佳能集团近十年的发展 (截至2023年12月31日)

## ■ 销售额、销售总利润、营业利润、本期税前净利润、本期净利润

	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023
销售额	3,727,252	3,800,271	3,401,487	4,080,015	3,951,937	3,593,299	3,160,243	3,513,357	4,031,414	4,180,972
销售总利润	1,860,422	1,932,096	1,671,998	1,990,554	1,835,554	1,610,033	1,375,868	1,627,792	1,827,802	1,968,910
营业利润	345,354	343,729	216,338	322,211	342,452	174,420	110,547	281,918	353,399	375,366
本期税前净利润	382,843	347,309	244,564	354,490	362,392	195,493	130,280	302,706	352,440	390,767
本公司股东所有的本期净利润	254,627	219,943	150,334	242,081	252,441	124,964	83,318	214,718	243,961	264,513
每股本公司股东所有的本期净利润(EPS)(基础)(日元)	228.88	201.41	137.66	223.03	233.80	116.79	79.37	205.35	236.71	264.20
摊薄后(日元)	228.88	201.40	137.66	223.03	233.78	116.77	79.35	205.29	236.63	264.08

\* 2014~2019年的财务报表中,对带薪休假准备金进行了修正。

## ■ 收益性

	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023
销售总利润率	49.9	50.8	49.2	48.8	46.4	44.8	43.5	46.3	45.3	47.1
营业利润率	9.3	9.0	6.4	7.9	8.7	4.9	3.5	8.0	8.8	9.0
本期税前净利润率	10.3	9.1	7.2	8.7	9.2	5.4	4.1	8.6	8.7	9.3
本公司股东所有的本期净利润率	6.8	5.8	4.4	5.9	6.4	3.5	2.6	6.1	6.1	6.3
本期总资产净利润率(ROA) * 属于本公司股东	5.8	4.9	3.1	4.7	5.0	2.6	1.8	4.6	5.0	5.0
本期股东资产净利润率(ROE) * 属于本公司股东	8.7	7.4	5.2	8.6	8.9	4.5	3.2	7.9	8.1	8.2

\* 2014~2019年的财务报表中,对带薪休假准备金进行了修正。

## ■ 各业务领域的销售额\*

	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023
办公产品	2,078,732	2,110,816	1,807,819	1,865,928	1,868,355	1,752,107	1,440,212	—	—	—
医疗系统	—	—	—	436,187	437,578	438,525	436,074	—	—	—
影像系统	1,343,194	1,263,835	1,095,289	1,099,125	970,435	807,414	712,238	—	—	—
工业设备及其他	398,765	524,651	584,660	768,767	781,887	688,433	654,813	—	—	—
印刷业务	—	—	—	—	—	—	—	1,946,656	2,272,610	2,346,076
医疗业务	—	—	—	—	—	—	—	480,362	513,331	553,780
影像业务	—	—	—	—	—	—	—	653,532	803,480	861,625
工业	—	—	—	—	—	—	—	337,721	329,232	314,719
其他及全公司	—	—	—	—	—	—	—	178,784	212,349	189,791

\* 基于内部管理体制的修订,公司自2022年起对各事业部门的名称和组织架构进行了调整。因此,对2021年度进行了追溯重组。  
\* 从2023年起,将一直以来属于其他部门的部分业务划归印刷业务部门管理。因此,对2021年·2022年度进行了重组。

## ■ 各地区销售额

	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023
日本	724,317	714,280	706,979	884,828	869,577	872,534	806,305	830,378	864,808	901,589
美洲	1,036,500	1,144,422	963,544	1,107,515	1,076,402	1,029,078	852,451	968,839	1,255,405	1,312,438
欧洲	1,090,484	1,074,366	913,523	1,028,415	1,015,428	882,480	795,616	894,898	1,034,008	1,111,211
亚洲、大洋洲	875,951	867,203	817,441	1,059,257	990,530	809,207	705,871	819,242	877,193	855,734

## ■ 总资产、股东权益、带息负债、持有现金、存货资产

	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023
总资产	4,464,854	4,431,720	5,142,279	5,201,626	4,902,955	4,771,918	4,625,614	4,750,888	5,095,530	5,416,577
股东权益	2,971,963	2,959,929	2,776,327	2,863,986	2,820,644	2,685,496	2,575,031	2,873,773	3,113,105	3,353,022
股东权益比率(%)	66.6	66.8	54.0	55.1	57.5	56.3	55.7	60.5	61.1	61.9
带息负债	2,166	1,569	613,139	532,566	400,489	514,946	506,172	320,971	417,413	517,317
带息负债比率(%)	0.0	0.0	11.9	10.2	8.2	10.8	10.9	6.8	8.2	9.6
持有现金	844,580	633,613	630,193	721,814	520,645	412,814	407,684	401,395	362,101	401,323
持有现金周转月数(月)*	2.6	1.9	2.2	2.0	1.6	1.4	1.4	1.3	1.0	1.1
存货资产	528,167	501,895	560,736	570,033	611,281	584,756	562,807	650,568	808,312	796,881
存货资产周转天数(天)*	50	47	59	49	56	59	60	66	69	66

\* 周转期是基于最近6个月的销售额计算得出。

## ■ 现金流

	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023
经营活动产生的现金流	583,927	474,724	500,283	590,557	365,293	358,461	333,805	451,028	262,603	451,190
投资活动产生的现金流	-269,298	-453,619	-837,125	-165,010	-195,615	-228,568	-155,439	-207,256	-180,820	-275,372
自由现金流	314,629	21,105	-336,842	425,547	169,678	129,893	178,366	243,772	81,783	175,818

## ■ 研究开发支出、设备投资额、折旧费

	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023
研究开发支出*1	308,979	328,500	302,376	333,371	315,842	298,503	272,312	287,338	306,730	331,914
研究开发支出占销售额比率(%)*1	8.3	8.6	8.9	8.2	8.0	8.3	8.6	8.2	7.6	7.9
设备投资额*2	224,760	243,130	208,379	181,389	200,504	211,228	161,727	179,000	183,291	231,725
折旧费	263,480	273,327	250,096	261,881	251,554	237,327	227,825	221,246	226,492	238,676

\*1 “营业收入”和“营业外收支”因2018年度起适用的养老金会计准则变更而重新分类,研发费用也追溯反映至2017年度。  
\*2 设备投资是有形固定资产和无形固定资产总和

## ■ 佳能集团在世界各地的员工数(截至本年度)

	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023
日本	69,201	68,325	72,913	73,665	73,460	72,979	72,338	70,924	69,455	68,532
美洲	18,029	17,635	19,160	18,448	18,361	18,207	15,307	15,263	15,771	15,945
欧洲	22,356	24,826	25,511	25,623	25,281	23,126	22,578	22,166	22,214	22,651
亚洲、大洋洲	82,303	78,785	80,089	80,040	77,954	72,729	71,674	75,681	73,335	62,023
合计	191,889	189,571	197,673	197,776	195,056	187,041	181,897	184,034	180,775	169,151

## ■ 评级

	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023
标准普尔(S&P)	AA	AA	AA	AA-	AA-	A+	A	A	A	A
投资评级信息中心(R&I)	AA+	AA	AA	AA						

## ■ 美国专利注册件数前十位公司(2019年~2023年)\*

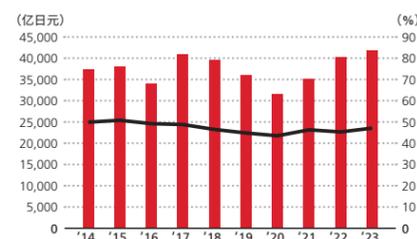
排名	2019 专利权人	件数	2020 专利权人	件数	2021 专利权人	件数	2022 专利权人	件数	2023 专利权人	件数
1	IBM*1	9,262	IBM	9,130	IBM	8,682	三星电子	6,248	三星电子	6,165
2	三星电子	6,469	三星电子	6,415	三星电子	6,366	IBM	4,398	高通	3,854
3	佳能	3,548	佳能	3,225	佳能	3,021	TSMC	3,024	TSMC	3,687
4	微软技术授权有限责任公司	3,081	微软技术授权有限责任公司	2,905	TSMC	2,798	华为技术	2,836	IBM	3,658
5	英特尔	3,020	英特尔	2,867	华为技术	2,770	佳能	2,694	佳能	2,890
6	LG电子	2,805	TSMC*2	2,833	英特尔	2,615	LG电子	2,641	三星显示器公司	2,564
7	苹果公司	2,490	LG电子	2,831	苹果公司	2,541	高通	2,625	苹果公司	2,536
8	福特全球技术	2,468	苹果公司	2,791	LG电子	2,487	英特尔	2,418	LG电子	2,296
9	亚米逊技术	2,427	华为技术	2,761	微软技术授权有限责任公司	2,418	苹果公司	2,285	MICRON TECHNOLOGY	2,233
10	华为技术	2,418	高通	2,276	高通	2,149	丰田汽车	2,214	英特尔	2,145

\*1:IBM是International Business Machines Corporation的简称。 \*2:TSMC是Taiwan Semiconductor Manufacturing Company Limited的简称。

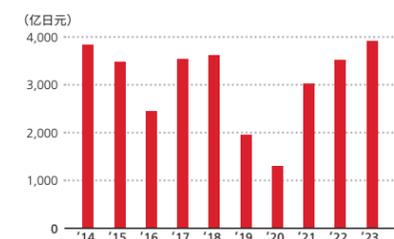
## ■ 期末股价、期末股票市价总值、股息

	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023
期末股价(日元)	3,841	3,675	3,295	4,200	3,001	2,987	1,978	2,801	2,856	3,620
期末股票市价总值(百万日元)	5,122,319	4,901,581	4,394,751	5,601,807	4,002,624	3,983,950	2,638,183	3,735,870	3,809,227	4,828,222
年度每股股息(日元)	150	150	150	160	160	160	80	100	120	140

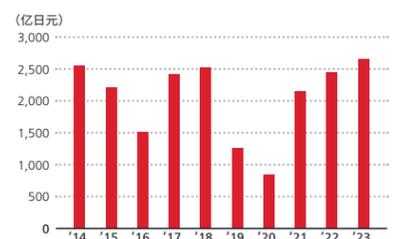
## ■ 销售额和销售总利润率变化趋势



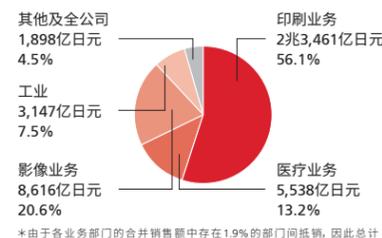
## ■ 本期税前净利润变化趋势



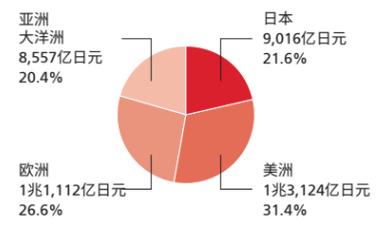
## ■ 本公司股东所有的本期净利润变化趋势



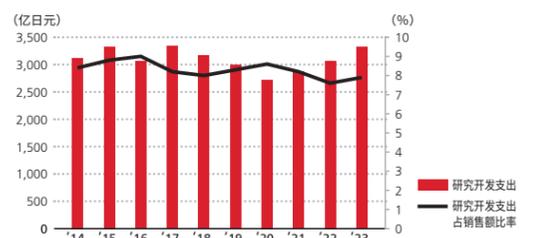
## ■ 各业务领域的销售额(2023)\*



## ■ 各地区销售额(2023)



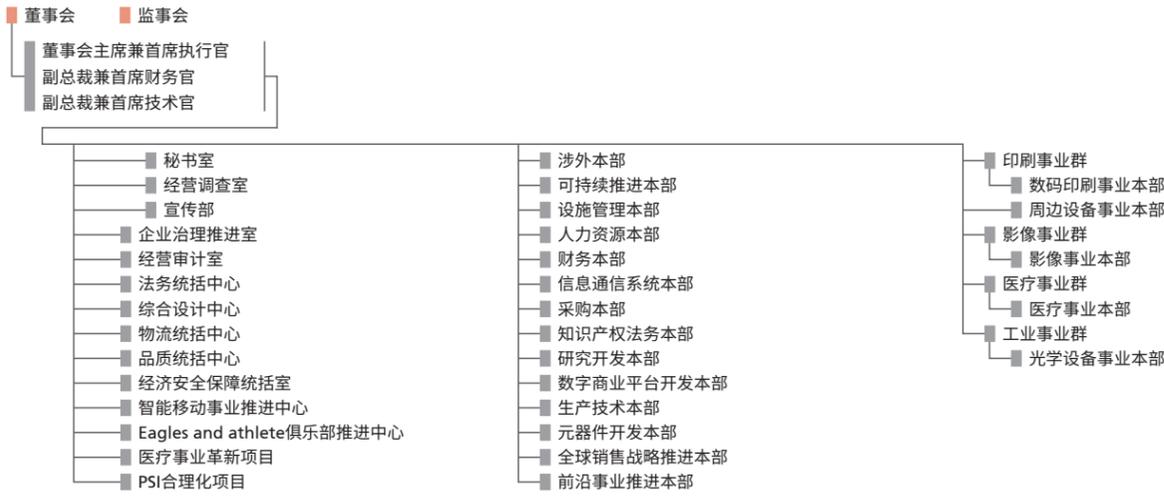
## ■ 研究开发支出和研究开发支出占销售额比率变化趋势



\* 由于各业务部门的合并销售额中存在1.9%的部门间抵销,因此总计不是100%。

# 佳能股份有限公司各部门概要 (截至2024年4月1日)

## 佳能股份有限公司组织机构图



## 佳能股份有限公司董事 (截至2024年4月1日) \*外部董事、外部监事

董事	董事	董事	董事	董事	董事
董事会主席兼首席执行官	副总裁兼首席财务官	副总裁兼首席技术官	董事副总裁	专务董事	专务董事
御手洗 富士夫	田中 稔三	本间 利夫	小川 一登	武石 洋明	浅田 稔
	涉外本部长	印刷事业群负责人	全球销售战略推进本部长	产业事业群负责人	财务本部长
	设施管理本部长			佳能特机股份有限公司主席	PSI合理化项目负责人
	企业治理推进室				
董事*	董事*	董事*	董事*		
川村 雄介	池上 政幸	铃木 正规	伊藤 明子		

监事	监事*
常任监事	监事*
冈山 知弘	旗持 秀也
	田中 丰
	吉田 洋
	榎本 浩一

执行董事	专务执行董事
副总裁执行董事	专务执行董事
小泽 秀树	Seymour Liebman
佳能(中国)有限公司	佳能美国股份有限公司
董事长兼首席执行官	执行副总裁
	小山内 英司
	石塚 雄一
	宫本 严恭
	前事业推进本部长
饭岛 克己	井上 俊辅
数字商业平台开发本部长	研究开发本部长
医疗事业革新项目负责人	平松 壮一
	竹谷 隆
	美野川 久裕
	人力资源本部长

常务执行董事	常务执行董事	常务执行董事	常务执行董事	常务执行董事	常务执行董事	常务执行董事
增子 律夫	长岛 和彦	岩濑 洋一	桥本 玉己	新庄 克彦	大森 正树	市川 武史
大分佳能股份有限公司	佳能欧洲股份有限公司	信息通信系统本部长	SRP统括本部长	研究开发本部副部长	佳能机械股份有限公司	元器件开发本部长
总裁	执行副总裁				总裁	
田中 朗子	郡司 典子	真竹 秀树	远藤 才二郎	小林 伊三夫		
医疗事业本部	可持续推进本部长	知识产权法务本部长	数码印刷开发技术统括中心	佳能美国股份有限公司		
副事业本部长				总裁兼首席执行官		
甲谷 英人	相马 克良	松田 利之	大川原 裕人	小清水 义之	石井 俊幸	木下 正英
IMG第三事业部长	福岛佳能股份有限公司	周边设备事业本部	智能移动事业推进中心	数码印刷事业统括中心	佳能新加坡股份有限公司	周边设备事业本部长
	总裁	副事业本部长	所长	所长	总裁兼首席执行官	
泽 俊诗	神户 诚	藤森 宽朋	櫻井 克仁	三浦 毅人	三浦 圣也	
取手工厂长	人事统括中心	公关统括IR中心	元器件开发统括本部长	法务统括中心	半导体设备事业部 副事业部长	

# 佳能集团一览表 (截至2024年3月31日) \*员工人数截止至2023年12月31日

## 佳能股份有限公司

设立	员工数	URL
1937年8月	23,931人	https://global.canon
事业所名称	所在地	
总部	东京都大田区下丸子3-30-2	
矢向事业所	神奈川県川崎市幸区塚越3-451	
川崎事业所	神奈川県川崎市幸区柳町70-1	
玉川事业所	神奈川県川崎市高津区下野毛3-16-1	
小杉事业所	神奈川県川崎市中原区今井上町9-1	
平塚事业所	神奈川県平塚市田村9-22-5	
平塚第二事业所	神奈川県平塚市大神3-7-1	
绫濑事业所	神奈川県绫濑市吉岡2596	
富士裾野研究所	静岡県裾野市深良4202	
宇都宫事业所	宇都宫工厂	栃木县宇都宫市清原工业区19-1
	宇都宫光学机械事业所	栃木县宇都宫市清原工业区20-2
	光学技术研究所	栃木县宇都宫市清原工业区23-10

事业所名称	所在地
大田原事业所	栃木县大田原市下石上1385
取手事业所	茨城县取手市白山7-5-1
阿见事业所	茨城县稻敷郡阿见町大字吉原3577
大分事业所	大分县大分市丹生993-1
佳能全球管理学院	东京都目黑区中根2-2-14
大分制造人材培养中心	大分县大分市角子原1867-1
坂东物流中心	茨城县坂东市马立1234

## 制造公司

公司名称	所在地	设立	员工数
<b>日本</b>			
佳能电子股份有限公司	埼玉县秩父市	1954.5	1,786
佳能精工股份有限公司	青森县弘前市	1952.12	1,846
佳能化成股份有限公司	茨城县筑波市	1950.5	1,377
大分佳能股份有限公司	大分县国东市	1982.2	2,865
佳能精技股份有限公司	埼玉县三乡市	1953.12	1,445
佳能元件股份有限公司	埼玉县儿玉郡	1984.1	990
长浜佳能股份有限公司	滋贺县长浜市	1988.9	1,061
佳能奥普特龙股份有限公司	茨城县结城市	1974.12	156
大分佳能材料股份有限公司	大分县杵筑市	1998.1	1,461
上野佳能材料股份有限公司	三重县伊贺市	2002.4	401
福岛佳能股份有限公司	福岛县福島市	2003.4	1,551
佳能半导体制造设备股份有限公司	茨城县稻敷郡	1917.5	524
佳能生态工业股份有限公司	茨城县坂东市	2004.1	520
佳能模具股份有限公司	茨城县笠间市	1972.11	493
佳能特机股份有限公司	新泻县见附市	1967.7	580
长崎佳能股份有限公司	长崎县东彼杵郡	2008.7	659
佳能安内华股份有限公司	神奈川県川崎市	1967.10	1,055
佳能机械股份有限公司	滋贺县草津市	1972.1	714
佳能WIND股份有限公司	大分县大分市	2008.10	31
佳能医疗系统股份有限公司	栃木县大田原市	1948.9	5,451
宫崎佳能股份有限公司	宫崎县儿汤郡	1980.1	888
佳能电子管元器件股份有限公司	栃木县大田原市	2003.10	518
福井佳能材料股份有限公司	福井县福井市	2017.7	139
梅那丽斯医疗股份有限公司	东京都中央区	1981.4	344
小原股份有限公司*	神奈川県相模原市	1941.11	462*
<b>美洲</b>			
佳能弗吉尼亚股份有限公司	美国/弗吉尼亚州	1985.11	926

公司名称	所在地	设立	员工数
佳能环境技术股份有限公司	美国/弗吉尼亚州	1996.11	98
雷德伦科技股份有限公司	加拿大/不列颠哥伦比亚省	1999.11	222
优质电子动力有限责任公司	美国/俄亥俄州	2006.2	139
<b>欧洲</b>			
佳能吉森股份有限公司	德国/吉森	1972.7	300
佳能布列塔尼股份有限公司	法国/利夫尔	1983.8	542
佳能生产型打印荷兰有限公司	荷兰/芬洛	1954.12	1,869
佳能生产型打印德国有限公司	德国/波因	1989.7	883
安讯士网络通讯有限公司	瑞典/隆德	1984.4	2,856
Edale Ltd.	英国/费尔拉姆	1972.4	90
<b>亚洲</b>			
佳能大连办公设备有限公司	中国/辽宁省	1989.9	1,102
佳能(中山)办公设备有限公司	中国/广东省	2001.6	2,031
佳能(苏州)有限公司	中国/江苏省	2001.9	2,926
佳能机械(大连)有限公司	中国/辽宁省	2003.10	50
佳能精技立志凯高科技(深圳)有限公司	中国/广东省	1993.2	450
台湾佳能股份有限公司	台湾	1970.6	4,173
佳能电产香港有限公司	香港	1991.11	66
佳能Opto(马来西亚)股份有限公司	马来西亚/雪兰莪州	1988.12	1,625
佳能电子(马来西亚)股份有限公司	马来西亚/檳城	1988.12	803
佳能机械(马来西亚)股份有限公司	马来西亚/雪兰莪州	1995.10	190
佳能高技术泰国股份有限公司	泰国/大城	1990.8	7,288
佳能巴真府(泰国)股份有限公司	泰国/巴真府	2011.9	5,612
佳能商务机械(菲律宾)股份有限公司	菲律宾/八打雁省	2011.12	3,172
佳能越南股份有限公司	越南/河内	2001.4	18,551
佳能电子越南股份有限公司	越南/兴安省	2008.11	2,009

## 研发/软件公司

公司名称	所在地	设立	员工数
<b>日本</b>			
佳能影像系统股份有限公司	新泻县新泻市	1990.1	479
佳能IT解决方案股份有限公司	东京都港区	1982.7	4,000
TCS股份有限公司	东京都涉谷区	1989.3	162
佳能Esquisse系统股份有限公司	东京都港区	1994.9	13
佳能电子技术股份有限公司	东京都港区	1970.4	427
<b>美洲</b>			
佳能纳米技术股份有限公司	美国/德克萨斯州	2001.2	101
Arcules股份有限公司	美国/加利福尼亚州	2017.6	85

公司名称	所在地	设立	员工数
<b>欧洲</b>			
佳能研究中心法国股份有限公司	法国/伊勒-维莱纳省	1990.5	48
佳能眼科技术有限公司	波兰/弗罗茨瓦夫	1992.8	30
NT-WARE 系统编程有限公司	德国/巴特伊堡	1998.3	116
<b>非洲、中近东</b>			
BriefCam Ltd.	以色列/莫迪因	2007.12	108
<b>亚洲</b>			
佳能创新科技(北京)有限公司	中国/北京	1998.4	50
佳能(苏州)系统软件有限公司	中国/江苏省	2002.12	109

★是指符合股权法规定的关联公司。 ※截至2023年10月31日

销售公司

公司名称	所在地	设立	员工数
<b>日本</b>			
佳能市场营销日本股份有限公司	东京都港区	1968.2	4,528
佳能系统与支持股份有限公司	东京都港区	1980.5	4,555
aanda (A&A) 股份有限公司	东京都港区	1984.6	70
佳能生产型打印系统股份有限公司	东京都港区	2014.4	381
茨城市营销系统股份有限公司	茨城县水户市	2013.9	14
佳能电子商务系统股份有限公司	埼玉县秩父市	1984.7	30
佳能医疗技术供应股份有限公司	神奈川县川崎市	1956.5	241
<b>美洲</b>			
佳能美国股份有限公司	美国/纽约州	1965.12	1,807
佳能商务解决方案美国股份有限公司	美国/纽约州	2013.1	4,058
佳能金融服务股份有限公司	美国/新泽西州	1979.7	306
佳能商务过程服务股份有限公司	美国/纽约州	2013.1	3,124
佳能加拿大股份有限公司	加拿大/安大略省	1972.9	820
佳能巴拿马股份有限公司	巴拿马/巴拿马城	1968.12	122
佳能巴西工贸有限公司	巴西/圣保罗	1974.11	264
佳能智利股份有限公司	智利/圣地亚哥	1994.11	129
佳能墨西哥股份有限公司	墨西哥/墨西哥城	1978.7	322
安讯士网络通讯股份有限公司	美国/马萨诸塞州	1988.1	563
佳能医疗系统美国股份有限公司	美国/加利福尼亚州	1989.2	1,073
<b>欧洲</b>			
佳能欧洲有限公司	英国/伦敦	2000.10	776
佳能欧洲股份有限公司	荷兰/阿姆斯特丹	1982.1	572
佳能(英国)有限公司	英国/伦敦	1976.6	1,315
佳能(爱尔兰)办公设备有限公司	爱尔兰/都柏林	1987.8	61
佳能法国股份有限公司	法国/巴黎	1975.11	969
佳能德国股份有限公司	德国/克雷费尔德	1973.7	1,388
佳能意大利股份有限公司	意大利/米兰	1972.8	424
佳能荷兰股份有限公司	荷兰/阿姆斯特丹	1994.7	882
佳能比利时股份有限公司	比利时/迪更	1978.2	450
佳能卢森堡股份有限公司	卢森堡	1979.5	44
佳能奥地利股份有限公司	奥地利/维也纳	1975.1	348
佳能CEE股份有限公司	奥地利/维也纳	1994.3	99
佳能瑞士股份有限公司	瑞士/迪蒂孔	1951.7	514
佳能匈牙利股份有限公司	匈牙利/布达佩斯	1994.4	118
佳能波兰股份有限公司	波兰/华沙	1994.8	240
佳能CZ股份有限公司	捷克/布拉格	1994.8	188
佳能斯洛伐克股份有限公司	斯洛伐克/布拉迪斯拉发	2000.3	17
佳能丹麦股份有限公司	丹麦/索沃	1999.12	210
佳能挪威股份有限公司	挪威/奥斯陆	1967.5	263
佳能瑞典股份有限公司	瑞典/斯德哥尔摩	1970.6	258
佳能Oy股份有限公司	芬兰/赫尔辛基	1941.3	263
佳能ADRIA股份有限公司	斯洛文尼亚/卢布尔雅那	2006.2	11
佳能保加利亚股份有限公司	保加利亚/索非亚	2001.6	10
佳能乌克兰有限公司	乌克兰/基乌	2012.11	15
佳能克罗地亚股份有限公司	克罗地亚/萨格勒布	2013.7	5
佳能罗马尼亚股份有限公司	罗马尼亚/布加勒斯特	2020.5	12
佳能俄罗斯有限公司	罗斯/莫斯科	2004.11	24
佳能西班牙股份有限公司	西班牙/马德里	1974.11	835
佳能葡萄牙股份有限公司	葡萄牙/萨尔沃港	2007.6	125
麦视通系统股份有限公司	丹麦/哥本哈根	1998.2	612
佳能医疗组件欧洲股份有限公司	荷兰/阿姆斯特丹	2022.7	20
佳能医疗系统欧洲股份有限公司	荷兰/阿姆斯特丹	1981.2	283
<b>非洲、中近东</b>			
佳能欧亚股份有限公司	土耳其/伊斯坦布尔	2007.11	126
佳能中东有限公司	阿拉伯联合酋长国/迪拜	2001.1	239
佳能阿拉伯联合酋长国有限公司	阿拉伯联合酋长国/迪拜	2007.11	113
佳能办公影像解决方案(多哈)有限公司	卡塔尔/多哈	2014.11	41
佳能南非有限公司	南非/世纪之交	1999.10	167
佳能肯尼亚有限公司	肯尼亚/内罗毕	2013.1	15

公司名称	所在地	设立	员工数
佳能尼日利亚影像及商务解决方案有限公司	尼日利亚/拉各斯	2016.6	15
佳能沙特阿拉伯有限公司	沙特阿拉伯/利雅得	2018.6	91
佳能以色列影像及商务解决方案有限公司	以色列/雷霍沃特	2017.11	8
<b>亚洲</b>			
佳能(中国)有限公司	中国/北京	1997.3	1,202
佳能香港有限公司	香港	1979.12	467
佳能台湾资讯股份有限公司	台湾	2001.4	149
佳能新加坡股份有限公司	新加坡	1979.10	766
佳能销售马来西亚股份有限公司	马来西亚/雪兰莪州	1986.12	534
佳能销售泰国股份有限公司	泰国/曼谷	1994.1	590
佳能销售菲律宾股份有限公司	菲律宾/达义市	1996.12	268
佳能印度股份有限公司	印度/新德里	1996.12	935
佳能销售越南股份有限公司	越南/胡志明市	2012.6	16
佳能半导体工程韩国股份有限公司	韩国/首尔	1993.5	495
佳能光学设备(上海)有限公司	中国/上海	2002.1	651
佳能半导体设备股份有限公司	台湾	1997.1	498
佳能医疗系统(中国)有限公司	中国/北京	2007.3	734
佳能电子元器件材料贸易(上海)有限公司	中国/上海	2004.2	18
佳能韩国股份有限公司*	韩国/首尔	1985.5	1,188
<b>大洋洲</b>			
佳能澳大利亚股份有限公司	澳大利亚/悉尼	1978.8	522
佳能新西兰有限公司	新西兰/奥克兰	1989.9	374
佳能商业服务澳大利亚股份有限公司	澳大利亚/悉尼	1994.2	525
Satalyst Pty Ltd.	澳大利亚/珀斯	2005.4	35

其他相关公司

公司名称	所在地	设立	员工数
<b>日本</b>			
佳能技术服务信息股份有限公司	东京都大田区	2003.9	85
佳能ITS医疗股份有限公司	东京都品川区	1972.10	311
佳能BizAttenda股份有限公司	东京都港区	1985.10	289
佳能商务支持股份有限公司	东京都港区	1997.9	585
QBS股份有限公司	东京都千代田区	2001.12	55
佳能客户支持服务股份有限公司	千叶县千叶市	1996.4	770
佳能医疗金融股份有限公司	东京都中央区	1970.9	47
Space One股份有限公司 <sup>※1</sup>	东京都港区	2017.7	46
<b>美洲</b>			
佳能医疗保健美国股份有限公司	美国/俄亥俄州	2023.2	5
佳能信息技术服务股份有限公司	美国/弗吉尼亚州	1998.6	291
<b>欧洲</b>			
I.R.I.S. Group SA	比利时/布鲁文	1987.4	150 <sup>※2</sup>
<b>亚洲</b>			
佳能香港技研有限公司	香港	1996.4	89
佳能MailCom马来西亚股份有限公司	马来西亚/雪兰莪州	1982.1	166
<b>大洋洲</b>			
佳能金融澳大利亚有限公司	澳大利亚/悉尼	1988.10	12

\*是指符合股权法规定的关联公司。

※1是指符合佳能电子股份有限公司股权法规定的关联公司 ※2是I.R.I.S. Group SA的员工总数

佳能的足迹

●关于事业的大事件 ●关于产品的大事件

1930-40年代  
~以生产世界第一的照相机为目标~

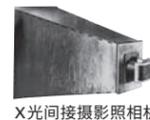
- 1933 ● 在东京麻布六本木设立精机光学研究所，开始研制高级小型照相机
- 1934 ● 试制日本第一台35毫米焦平面快门照相机“KWANON”
- 1935 ● 申请注册商标“CANON”
- 1936 ● 推出35毫米焦平面快门照相机“Hansa Canon”
- 1937 ● 佳能股份有限公司前身“精机光学工业股份有限公司”设立
- 1939 ● 开始独自生产镜头(命名Serenar)
- 1940 ● 开发日本首创X光间接摄影照相机
- 1942 ● 御手洗毅出任“精机光学工业股份有限公司”总裁
- 1945 ● 恢复生产焦平面快门照相机“普及型J II”
- 1946 ● 开设银座照相机维修服务社  
● 战后首次推出的照相机新产品“Canon S II”博得驻日美军及外商的好评
- 1947 ● 公司更名为佳能照相机股份有限公司  
● 日本恢复国际贸易，指定佳能品牌照相机为最佳出口商品
- 1949 ● 日本恢复证券交易所，与此同时，佳能股票上市  
● “Canon II B”型照相机荣获全美照相机展览会一等奖



KWANON



Hansa Canon



X光间接摄影照相机



御手洗毅

1950-60年代  
~向全球化、多样化挑战~

- 1951 ● 将总部和工厂集中到东京都大田区下丸子
- 1952 ● 推出世界首创闪光灯闪光同步35mm焦平面快门相机“IV Sb”
- 1955 ● 开设纽约分公司
- 1956 ● 推出8mm电影摄影机“8T”
- 1957 ● 在瑞士开设欧洲总代理公司“佳能欧洲”  
● 静态相机“L1”、8mm电影摄影机“8T”入选日本首届Good Design产品
- 1958 ● 推出广播级摄像机变焦镜头
- 1961 ● 推出“Canonet”，创空前畅销纪录，掀起“EE”相机热潮
- 1962 ● 制定第一个五年计划，开始正式进入商务机领域  
● 在巴拿马开设中南美总代理公司“佳能拉丁美洲”
- 1963 ● 设立佳能SA日内瓦(瑞士)，废除总代理公司制，建立佳能总部直属的销售体制
- 1964 ● 推出世界首创10键式计算器“Canola 130”
- 1965 ● 设立佳能美国股份有限公司
- 1967 ● 逢成立30周年之际，在“右手照相机、左手商务机”的口号下推进多元化  
● 设立当地法人佳能拉丁美洲股份有限公司
- 1968 ● 设立佳能办公设备销售股份有限公司(现佳能市场营销日本股份有限公司)  
● 设立佳能阿姆斯特丹股份有限公司(现佳能欧洲股份有限公司)  
● 推出独创的电子照相方式“佳能NP系统”，开拓普通纸复印机市场
- 1969 ● 公司更名为佳能股份有限公司



位于下丸子的总公司工厂



开设纽约分公司



8T



Canonet



Canola 130

- 设立佳能相机销售股份有限公司，强化日本国内的相机销售体制
- 推出世界首款采用萤石的镜头



NP-1100

1970年代  
~促进多样化 以创建优良企业为目标~

- 1970 ● 设立海外第一个生产基地台湾佳能股份有限公司  
● 进入个人计算机市场  
● 推出日本首创普通纸复印机“NP-1100”  
● 推出日本首创半导体光刻机“PPC-1”
- 1971 ● 合并佳能办公设备销售公司与佳能照相机销售公司，设立佳能销售股份有限公司  
● 推出最高级单反相机“佳能F-1”、FD镜头
- 1972 ● 在德国设立欧洲第一个生产基地Physotec GmbH(现佳能吉森股份有限公司)  
● 推出世界首创液干式普通纸复印机“NP-L7”
- 1973 ● 设立佳能德国股份有限公司  
● 发布日本首创全彩色普通纸复印机  
● 佳能35毫米摄像用微距变焦镜头荣获美国电影艺术科学院颁发的科学技术奖
- 1974 ● 前田武男就任佳能股份有限公司董事长
- 1975 ● 设立佳能法国股份有限公司  
● 开发激光打印机(LBP)
- 1976 ● 启动第一个优良企业构想计划，设立佳能式开发、生产、销售体制研讨委员会  
● 设立佳能商务机械股份有限公司(现佳能(英国)有限公司)  
● 推出内置微处理机的单反相机“AE-1”，掀起AE(自动曝光)单反相机热潮  
● 推出世界首创的免散瞳眼底照相机“CR-45NM”
- 1977 ● 贺来龙三郎就任佳能股份有限公司董事长  
● 佳能35毫米电影摄像机镜头K-35系列荣获美国电影艺术科学院颁发的科学技术奖
- 1978 ● 导入按产品分类的事业部体制  
● 设立佳能澳大利亚股份有限公司  
● 推出世界首创创忆式复印机“NP-8500”  
● 推出世界首创具备激光扫描自动对准机构的光罩对准仪“PLA-500FA”
- 1979 ● 设立佳能新加坡股份有限公司  
● 海外销售额首次突破1,000亿日元  
● 推出内置半导体激光器的“LBP-10”



PPC-1



前田武男



AE-1



贺来龙三郎



LBP-10

1980年代  
~第二次创业 制定企业理念“共生”~

- 1980 ● 推出日本首台采用罗马字输入法的打字机“Canoword55”
- 1981 ● 推出专业级单反相机“New F-1”
- 1982 ● 启动第二个优良企业构想计划  
● 推出世界首创晒鼓方式小型复印机“PC-10/PC-20”
- 1983 ● 设立佳能布列塔尼股份有限公司(法国)
- 1984 ● 开始向惠普公司(美国)提供激光打印机OEM  
● 推出世界最小、最轻的激光打印机“LBP-8/CX”



PC-10



LBP-8/CX

- 1985 ● 设立佳能弗吉尼亚股份有限公司(美国)
- 推出世界首台气泡式喷墨打印机“BJ-80”
- 1987 ● 推出世界首台全彩色数码复印机“CLC-1”
- 推出自动对焦单反系统“EOS”及EF镜头系列
- 1988 ● 宣布第二次创业,以“共生”为企业理念,开始实施全球企业构想计划(五年)
- 设立佳能Opto(马来西亚)股份有限公司
- 1989 ● 山路敬三出任佳能股份有限公司董事总裁
- 设立佳能大连办公设备有限公司



BJ-80



EOS 650

1990年代  
~全球优良企业集团构想启动~

- 1990 ● 开始“晒鼓回收再生系统”
- 设立佳能信息系统R&D欧洲股份有限公司(现佳能研究中心法国股份有限公司)
- 设立佳能高技术泰国股份有限公司
- 1993 ● 御手洗肇出任佳能股份有限公司董事总裁
- 启动第二个全球企业构想计划(五年)
- 制定环境宪章
- 1994 ● “气泡式喷墨打印机的发明”荣获日本发明协会颁发的天皇发明奖
- 1995 ● 御手洗富士夫出任佳能股份有限公司董事总裁
- 1996 ● “全球优良企业集团构想”启动
- 推出应对APS的2倍变焦小型相机“IXY”
- 1997 ● 设立佳能(中国)有限公司
- 1998 ● 设立经营革新委员会
- 全公司启动生产革新活动
- 在日本国内开始投入复印机的再生产事业,确立复印机再生产的日美欧三极体制
- 设立佳能中东股份有限公司(阿联酋)



山路敬三



御手洗肇



御手洗富士夫

2000年代  
~以全部主导业务创世界第一为目标,推动数字化发展~

- 2000 ● 佳能在纽约证券交易所(NYSE)上市(2023年3月退市)
- 推出小型数码相机“IXY DIGITAL”
- 推出拥有文件收集/发放功能的新一代数码复合机“iR系列”
- 2001 ● 设立佳能欧洲有限公司(英国)作为欧洲总部
- 设立佳能越南股份有限公司
- 2002 ● 公司总部新楼在东京下丸子落成
- 推出专业用最高级数码AF单反相机“EOS-1Ds”
- 2003 ● 推出普及型数码AF单反相机“EOS Kiss Digital”
- 2004 ● 设立佳能俄罗斯股份有限公司
- 收购Igari模具股份有限公司(现佳能模具股份有限公司)为全资子公司
- 2005 ● 向11万名佳能集团员工发放“合规卡”
- 收购安内华股份有限公司(现佳能安内华股份有限公司)为合并结算子公司
- 收购NEC机械股份有限公司(现佳能机械股份有限公司)为合并结算子公司
- 以“实时X光摄影设备专用大屏幕感应器的发明”荣获天皇发明奖



IXY



佳能在纽约证券交易所(NYSE)上市



IXY DIGITAL



EOS Kiss Digital

- 2006 ● 御手洗富士夫就任佳能股份有限公司董事会主席兼首席执行官,内田恒二就任董事总裁兼首席运营官
- 御手洗富士夫董事会主席就任日本经济团体联合会第二任会长
- 佳能销售公司更名为“佳能市场销售日本股份有限公司”
- 2007 ● 收购特机股份有限公司(现佳能特机股份有限公司)为合并结算子公司
- 与京都文化协会启动文化遗产未来传承项目“缀项目”
- 推出“imagePRESS C7000VP”,正式进入数码商用印刷系统领域
- 2008 ● 设立一般财团法人佳能全球化战略研究所和佳能财团
- 推出作为数码单反相机首次实现了全高清摄像的“EOS 5D Mark II”
- 2009 ● 将佳能欧洲有限公司的总部机制合并到伦敦
- 推出强化与IT环境之间配合的新一代数码复合机“imageRUNNER ADVANCE系列”



御手洗富士夫



内田恒二



imagePRESS C7000VP



EOS 5D Mark II



imageRUNNER ADVANCE



CINEMA EOS系统



御手洗富士夫



斯巴鲁望远镜



EOS M



DP-V3010

2010年代  
~力求现行业务多样化 向新增长发起挑战~

- 2010 ● 将奥西(现佳能生产型打印荷兰有限公司)合并为子公司
- 御手洗富士夫董事会主席就任公益财团法人、橄榄球世界杯2019筹备委员会会长
- 2011 ● 设立佳能巴真府(泰国)股份有限公司
- 设立佳能商务机械(菲律宾)股份有限公司
- 推出电影拍摄专用镜头、相机构成的“CINEMA EOS系统”,真正进入电影制作市场
- 2012 ● 御手洗富士夫出任佳能股份有限公司董事会主席兼首席执行官
- 日本国立天文台夏威夷观测站的“斯巴鲁望远镜”的主焦点相机上搭载了佳能的镜头组件,为扩大观测视野范围做出贡献
- 与马萨诸塞州综合医院及布里格姆妇女医院结成研究伙伴关系
- 推出轻量小巧的佳能微单相机“EOS M”
- 改良了用于广播级高清摄像机的大型CMOS影像传感器,并为此获得第64届技术与工程艾美奖
- 2013 ● 御手洗富士夫董事会主席荣膺日本天皇授予的旭日大绶章
- 设立佳能商务解决方案美国股份有限公司
- 推出商用30英寸4K显示器“DP-V3010”,进军4K影像制作显示器市场
- 2014 ● 御手洗富士夫董事会主席就任2020年东京奥运会和残奥会筹委会名誉会长
- 收购美国的分子压印公司(现佳能纳米技术股份有限公司)为全资子公司
- 佳能欧洲收购麦视通系统股份有限公司(丹麦)为全资子公司

- 推出3D机器视觉系统“RV1100”,进军机器视觉市场
- 2015 ● 收购安讯士网络通讯股份有限公司(瑞典)为合并结算子公司
- 2016 ● 御手洗富士夫就任佳能股份有限公司董事会主席兼首席执行官,真荣田雅也就任总裁兼首席运营官
- 收购东芝医疗系统股份有限公司(现佳能医疗系统股份有限公司)为全资子公司
- 与安讯士共同开发可换镜网络摄像机“AXIS Q1659”
- 2017 ● 在佳能总部内设立商业印刷机的体验设施“客户体验中心 东京”
- 收购宫崎大新佳能(现宫崎佳能股份有限公司)为全资子公司
- 佳能电子成功发射小型人造卫星“CE-SAT-1”
- 纳米打印半导体制造设备“FPA-1200N2ZC”交付东芝存储器(现KIOXIA)四日市工厂
- 开发自由视角视频系统
- 推出UV平板打印机“Colorado 1640”
- 2018 ● 环保活动发布基地“佳能环保科技园”开园
- 成立软件培训机构“Canon Institute of Software Technology”
- 收购影像分析软件领域的龙头企业BriefCam有限公司(以色列)为全资子公司
- 与日本国立文化遗产机构合作,开始进行文化遗产高仿真复制品生产和利用的联合研究项目
- 发布“EOS R系统”。并推出全画幅专微相机“EOS R”,以及采用了新卡口的“RF镜头”
- 2019 ● 推出小型照片打印机“瞬彩 ZV-123”
- 御手洗富士夫董事会主席就任公益财团法人国际花卉·绿地博览会纪念协会会长
- 佳能医疗推出全球首款运用深度学习算法、搭载去噪与重建技术的MRI设备
- 推出原生4K投影机“4K6021Z”
- 开始与京都大学iPS细胞研究所开展共同研究
- 搭载佳能超高感度CMOS传感器的东京大学木曾观测所观测系统“Tomo-e Gozen”正式启动
- EOS系列累计生产台数达到1亿台
- 推出8K广播级变焦镜头“UHD DIGISUPER 51”
- 向日本医疗设备开发机构出资
- 开发可计算人群数量的影像分析技术



RV1100



御手洗富士夫



真荣田雅也



AXIS Q1659



FPA-1200N2ZC



EOS R



iNSPIC ZV-123



运用深度学习算法的MRI设备



4K6021Z



御手洗富士夫

2020年代  
~通过变革和挑战,推动战略大转型~

- 2020 ● 奥西更名为“佳能生产型打印荷兰有限公司”
- 超高感度多功能摄像机“ME20F-SH”荣获第71届技术与工程艾美奖
- 御手洗富士夫出任佳能股份有限公司董事会主席兼首席执行官
- 研发出世界首创100万像素的SPAD图像传感器
- 开发Visual Slam技术,进军移动机器人市场

- 2021 ● 推出可通过网络控制多个相机的影像制作用摄控一体机系统
- 御手洗富士夫董事会主席就任公益财团法人童子军日本联盟总裁
- 推出搭载全画幅背照堆栈式CMOS图像感应器的全画幅专微相机“EOS R3”
- 佳能医疗与国立癌症研究中心开始共同研究光子计数CT
- 加拿大雷德伦技术股份有限公司(Redren Technologies)拥有先进的放射性检测和成像技术,成为全资子公司
- VR影像摄影系统“EOS VR SYSTEM”诞生
- 公开佳能集团人权方针
- 推出可进行跟拍的自动相机“PowerShot PICK”
- 佳能医疗公司推出了应用深度学习的搭载超分辨率图像重建技术(PIQE)的X射线CT诊断设备
- 推出世界首款搭载水性颜料荧光色墨水的大幅面打印机“GP系列”
- 研发出320万像素的SPAD图像传感器
- 2022 ● 佳能奥普特龙开发了氧化物固体电解质
- 佳能生产型打印荷兰有限公司将标签和包装打印机制造商Edale公司(英国)转为全资子公司
- 发布“Lithography Plus”解决方案平台,实现更高效率的半导体光刻设备支持业务
- 推出可在安讯士网络摄像机中增加AI功能的“AI加速器 AS-AN11”
- 2023 ● 设立佳能医疗保健美国股份有限公司(美国)
- 佳能医疗与国立癌症研究中心开始光子计数CT的临床研究
- 推出薄型、轻量、高精度的力觉传感器“FH-300-20”
- 推出可轻松享受视频拍摄的Vlog相机“PowerShot V10”
- 推出世界首款搭载彩色摄影用SPAD图像传感器的超高感光度相机“MS-500”
- 在横滨举办展示新产品和未来技术的“Canon EXPO 2023”
- 东京大学、佳能、佳能医疗签署产学研合作协议
- 与美国克利夫兰诊所达成战略研究伙伴关系协议



EOS R3



VR用镜头 RF5.2mm F2.8 L DUAL FISHEYE



PowerShot PICK



搭载超分辨率图像重建技术的X射线CT诊断设备



320万像素的SPAD图像传感器



FH-300-20



PowerShot V10



MS-500

关于“佳能历史”请点击这里



# 佳能集团的主要产品

## 印刷业务 \*如无特殊说明, 打印/复印速度表示A4纸单面的速度。

### 连续纸印刷系统



**ProStream 3000 series**

- 面向影像艺术市场的高速彩色连续纸数码印刷系统
- 以高达133m/分的工作效率, 采用涂层纸/非涂层纸实现胶印的同等画质



**ColorStream 8000 series**

- 适用于书籍和DM等的高速彩色连续纸数码印刷系统
- 最大工作效率可达160m/分, 在非涂层纸上实现高品质打印

### 单张纸印刷系统



**varioPRINT iX3200**

- 高速彩色单张纸数码印刷系统
- 搭载iQuariusix\*技术, 适用于多种印刷品输出



**varioPRINT iX1700**

- 商业印刷用、适用于B3尺寸的彩色单张纸数码印刷系统
- 采用新开发的打印头、墨水, 可实现稳定运行与接近胶印的高印刷品质

### 解决方案软件



**网络版PosterArtist**

- 可以轻松制作海报、传单等
- 备有适用于广泛用途的丰富模板



**uniFLOW Online**

- 扫描后的信息直接传送到云服务
- 通过个人认证降低信息泄露风险

### 图像扫描仪



**CanoScan LiDE 400**

- 拥有高速扫描速度的平板扫描仪
- 支持将扫描数据直接保存至云端

### 演示文稿



**PR5000-C**

- 可以手动送纸的环形输稿器, 可通过蓝牙和USB连接
- 抗菌材料



**varioPRINT 6000 series**

- 一台每月最多可打印1000万页的高速黑白打印机
- 可双面同时打印, 实现逼近胶印的高品质印刷



**imagePRESS V1350**

- 适合品种多数量少的高速彩色数码印刷系统
- 可实现A4纸135页/分钟的高速打印, 且具备高可靠性、高耐久性, 可实现交付期缩短, 同时保持稳定



**imagePRESS V1000**

- 适合品种多数量少的彩色数码印刷系统
- 广泛的纸张兼容性, 能够应用于各种印刷品的高效印刷



**LabelStream LS2000**

- 佳能第一台用于工业印刷的水性喷墨标签印刷机
- 采用新开发的喷头、墨水和标配的白色墨水, 适用于广泛的标签商品

### 计算器



**HS-1220TUB/TS-122TUB/LS-122TUB**

- 显示12位数的商务用桌上计算器系列
- 采用生物基塑料, 符合绿色采购法

### 线号打印机



**MK5000/MK3000**

- 在配线盘、配线、电缆等上面打印识别号码的打印机
- 实现了最快55条/分\*1的打印速度

### 彩色标签打印机



**LX-D5500/LX-P5500**

- 高显色且表现力丰富的染料型和耐长期使用标签的颜料型
- 最高速度达200mm/秒(LX-D5500时)的高速全彩色按需印刷

### 彩色卡片打印机



**CX-G6400/IX-R7000**

- 适用于名片、塑料卡片等多种介质
- 实现了100页/分的高速印刷\*2

### 大幅面打印机(影像艺术)



**Colorado M-series**

- 搭载UVgel技术的64英寸卷到卷(Roll to Roll)打印机
- 可加载白色凝胶墨水, 适用于多种用途的介质, 实现高品质的大幅面打印



**Arizona series**

- 搭载VariaDot成像技术的UV大型平板打印机
- 具有卷筒介质选装件, 可支持最大厚度50.8mm的硬质材料打印



**imagePROGRAF TM-355**

- 高画质图纸和海报的高速输出、支持多用途A0+尺寸的大幅面打印机
- 采用平顶设计, 即使在狭窄的场所也可轻松进行卷筒纸套装



**imagePROGRAF GP-4000**

- 搭载水性颜料荧光色墨水实现宽色域支持B0+尺寸的大幅面打印机
- 通过在纸面上重叠墨水的“数字混合”处理, 再现明亮柔软的颜色

## 医疗业务

### X射线CT诊断设备



- 旋转一圈即可完成脑部、心脏等脏器的成像
- 实现低剂量成像、高画质、快速重建

### 超声波诊断设备



- 适用于心血管诊断的高端设备
- 配备可支持实现高质量检查的iBeam技术

### X射线诊断设备



- 支持胸部拍片、全身骨骼拍片等多种检查
- 配备自动定位机构, 只需按一下按钮即可自动对齐

### MRI(磁共振成像)设备



- 运用AI设计, 搭载降噪重建技术\*3的MRI
- 实现了高画质及高效成像

### 办公用数码复合机



**imageRUNNER ADVANCE DX C5870**

- A3彩色数码复合机(彩色、黑白同速70页/分)
- 快速启动、低功耗、静音等性能不断提高



**imageRUNNER ADVANCE DX 4945F**

- A3黑白数码复合机(45页/分)
- 实现业界前列的低功耗轻量化机身

### 激光多功能一体机



**imageCLASS MF756Cx**

- A4彩色激光一体机(彩色、黑白同速33页/分)
- 通过双面同时读取ADF实现高速扫描, 提高受理及窗口业务效率

### 激光打印机



**imageCLASS LBP361x**

- A4黑白激光打印机(71页/分)
- 高速、大容量进纸, 提高大量输出业务的使用便利性

### PET-CT设备



- 运用TOF技术改善图像质量
- 依靠开口直径为780mm的宽孔, 减少闭塞感, 为患者提供舒适的检查环境

### 生化检查设备



- 实现高速高效的生化样本处理
- 配备大容量试剂库, 可应对各种试剂运用

### POCT解决方案



- POCT\*4产品首次实现了对新冠病毒的抗原定量检测
- 1台设备可测量5种检测仪器

### X射线心血管诊断系统



- 使用X射线, 将血管状态实时影像化的装置
- 通过AI图像处理, 提高画质、减少剂量、提高工作效率

### 喷墨打印机



**GX4080**

- 搭载大容量墨盒的颜料墨水喷墨一体机
- 以紧凑的设计和低成本运行, 打印高质量商业文档



**G3870**

- 搭载大容量墨盒的入门级喷墨一体机
- 工作效率高, 运行成本低, 为在家办公和学习提供支持



**TR150**

- 小巧轻便的移动式打印机, 方便外出携带
- 搭载适用5GHz的Wi-Fi

### 小型照片打印机



**iNSPiC P2 PV-223A**

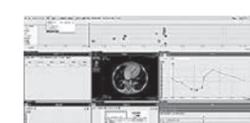
- 可将智能手机照片当场转变为贴纸的迷你照片打印机
- 可通过蓝牙连接, 使用专用APP加工图像

### X射线电视系统



- 用于透视检查、处理、治疗
- 实现低剂量、粒状性良好、清晰的透视图

### 医疗信息解决方案



- 按时间轴整合患者的治疗和检查信息
- 按医生、诊疗场景提供参考信息

### 数字X射线成像系统



- 从一般拍摄到会诊, 适用于各种拍摄
- 实时检测X射线剂量, 抑制超剂量照射

### AI降噪技术



- 依靠独有的AI降噪图像处理, 实现比传统机型降噪高达约50%
- 不妨碍以往的工作流程, 实现实时处理

\*1: 以套管长20mm, 5个字符(3mm全角)进行印刷时 \*2: 名片或塑料卡片(IS规格卡尺寸)时(仅限CX-G6400) \*3: 本系统本身并不具备学习功能 \*4: Point of Care Testing 临床现场即刻检查

眼科设备



- 一种拍摄眼睛内部断层照片的设备, 实现比以前更广、更深的成像范围
- 依靠光学相干断层扫描 (OCTA) 和降噪 AI 处理, 实现广角高画质成像

X射线管



- 用于CT诊断设备、使用液态金属润滑油轴承的紧凑型高冷却X射线管装置
- 实现大焦点高输出、小焦点高精度、低曝露

X射线成像设备



- 具有高性能X射线用荧光体以及电子束收敛结构, 可实现高灵敏度和高分辨率输出
- 通过C臂以低曝露方式实现外科手术

微波管



- 通过高效率设计和采用永磁体的PPM收敛方式, 可实现癌症放射治疗装置的节能、省空间

EOS R5



- 兼备约4500万像素和最高约20张/秒的高速连拍
- 世界首次\*3实现8K视频拍摄和世界最高的8.0级手抖动补偿, 让拍摄更舒适

EOS R50



- 兼顾小巧轻便机身和高画质
- 凭借先进的自动功能和便利的Vlog功能, 即使是初学者也可以轻松拍摄精美的静态图像和视频

虚拟现实系统



EOS VR SYSTEM

- 以高画质实现三维180°VR影像的系统
- 可实现从拍摄到编辑的高效率 workflow, 并为影视制作提供支持

交换镜头



RF Lenses/EF Lenses

- 从适用于EOS系列的超广角到超远摄, 产品阵容强大
- 基于先进光学技术的高画质

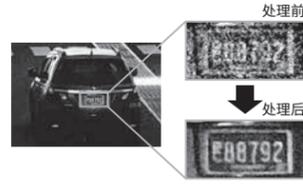
影像业务

超高感光度相机



MS-500

- 搭载世界最高像素数\*1约320万像素1.0英寸SPAD传感器\*2
- 在黑暗和远处也能进行清晰的全高清彩色拍摄



影像清晰化软件

- 适用于超高感光度相机系列的影像清晰化软件
- 利用AI进行降噪处理等, 提高影像的可视性

网络摄像机



VB-H47

- 搭载20倍光学变焦镜头的高性能PTZ机型
- 优良的低照度性能, 配备WDR功能



AXIS Q3626-VE Dome Camera

- 配备深度学习分析功能的4万像素半球摄像机
- 可远程调整相机角度

小型数码相机



PowerShot G7 X Mark III

- 适用于直播服务的高级机型
- 搭载4K短片和竖屏视频等拍摄功能

新概念相机



PowerShot ZOOM

- 集“观察”和“拍摄”于一体的全新望远镜概念相机
- 尺寸只有手掌大, 搭载相当于100mm/400mm的光学变焦功能



PowerShot V10

- 智能立式紧凑机身Vlog相机
- 通过1.0英寸CMOS传感器和大口径麦克风实现高画质、高音质

互联网服务



image.canon

- 可与相机连接的云平台
- 可将图像传送到电脑、手机和外部网络设备



AXIS P3738-PLE Panoramic Camera

- 配备深度学习分析功能的4K×4通道全景摄像机
- 基于个别控制式LED的360°红外线照明



Crowd People Counter

- 实时统计数千规模的人群人数
- 可指定多个区域进行统计



AI加速器 AS-AN11

- 为安讯士网络摄像机加入入侵检测等AI功能的microSD卡型加速器



Vision-based Navigation Software

- “移动机器人之眼”影像分析软件
- 运用空间特征对位技术, 用周围的静止物代替标记物



SELPHY CP1500

- 耐久性优异的高画质打印
- 可轻松连接到智能手机或电脑, 并轻松打印



EOS R5 C

- 配备全画幅感应器, 从EOS R5进化的8K/60P RAW内部记录
- 与EOS R5相同的高分辨率、高速静态图像性能



XF605

- 兼顾高画质和小型化的专业用途4K摄像机
- 可拍摄高质量4K/60P/4:2:2/10bit/HDR视频



Prime Lens系列

- 支持RF通信协议、采用RF卡口的全手动定焦镜头
- 支持8K相机高光学性能



BriefCam Video Analytics Platform

- 通过检索录制的视频、可视化对象等手段, 实现更有效的调查、态势感知以及数据分析



Milestone XProtect®

- 开放式平台的视频管理软件
- 广泛支持各种规模的系统



Arcules VSaaS

- 依靠开放平台视频管理云服务, 可实现对多站点、多单元视频影像的集中管理
- 低安装成本与免维护



Infrastructure Inspection Service

- 为检查桥梁和隧道, 通过图像检测裂缝的云AI服务
- 还可检测出腐蚀、剥落、锈液、钢筋外露等变形情况



UHD DIGISUPER 122 AF

- 搭载高速、高精度AF功能
- 可实现122倍变焦倍率, 焦距从广角端8.2mm到长焦端1,000mm(等倍时)



DP-V2730

- 27英寸专业4K HDR显示器
- 支持HDR规格, 实现黑色表现力、宽广色域和广视角



CR-N700

- 高级4K/60P/HDR室内用远程摄像头
- 通过人物识别, 支持人脸检测和头部检测的高性能自动对焦



自动跟踪应用程序

- 根据人物动作自动跟踪被摄体
- 跟踪对象尺寸、跟踪对象显示位置、自动变焦等丰富的调整功能

工业软件



Vision Edition 2.0

- 支持生产流通过程中检查、检验的自动化和DX的图像分析软件
- 可与各种影像输入设备、视频管理软件、周边设备等协作。

混合现实系统



MREAL X1

- MREAL系列实现最大的显示面积
- 通过提高验证效率和临场感, 为DX在各行业的推广做出贡献

可换镜数码相机



EOS-1D X Mark III

- 实现最高约20张/秒的高速连拍和高精度AF
- 满足专业要求的通信功能和操作性

微单相机



EOS R3

- 通过AF/AE跟踪, 实现最高约30张/秒的高速连拍和高感光度
- 搭载35mm全画幅背照堆栈式CMOS图像感应器

双眼望远镜



10×20 IS

- 兼具高性能和便携性的轻量小巧机型
- 应用EF镜头光学技术的位移式手抖补偿机构

镀膜材料



OR-510

- 可简单去除水的无氟涂料
- 不使用符合氟限制的PFAS

氧化物固体电解质



氧化物固体电解质

- 具有高传导性, 可在低温下烧结
- 保持大气稳定性

光学晶体



萤石 (CaF<sub>2</sub>)

- 具备低折射率、低色散等光学特性
- 应用于EF镜头/广播镜头等

\*1:用于影像拍摄的SPAD传感器。截至2023年4月2日(佳能调查) \*2:总像素数约320万像素有效像素数约210万像素

\*3:范围限于截止至2020年7月8日已发售的可换镜数码相机

工业及其他业务

半导体光刻机

搭载可高速、精确移动半导体芯片基础晶圆的载物台，以及实现高精度对位的技术



FPA-6300ES6a

- 每小时超过300片以上\*1的高产能
- 适合存储器、逻辑类半导体、图像器件的批量生产



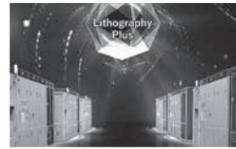
FPA-5520iV LF2选项

- 面向前端道工序的i线步进式光刻机
- 实现100×100mm的大型高密度配线封装



FPA-5550iZ2

- 实现最高水平\*2的生产效率和重叠精度的i线步进式光刻机
- 灵活应对各种设备流程



Lithography Plus

- 搭载了提高半导体光刻机生产率的功能
- 支持制造条件的优化及多种设备状态的可视化

OLED面板制造设备

通过真空蒸镀技术，可以实现智能手机、电视机面板的批量生产

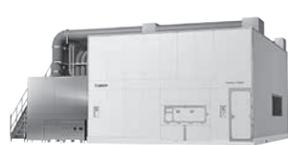


System-ELVESS

- 通过MASK蒸镀进行高清面板的生产
- 可灵活应对显示面板的尺寸、用途

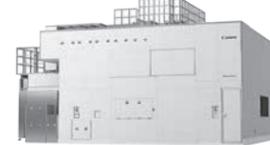
FPD(平板显示器)光刻机

FPD光刻机可在玻璃基板上制作微米单位的微电子电路，可对应高清智能手机和大画面的电视



MPAsp-H1003H

- 依靠第8代玻璃基板，兼顾高分辨率与高生产效率
- 可以制造从IT用高清面板到65英寸大面板的多种面板



MPAsp-E903T

- 适用于制造分辨率1.2μm以下的高清中小尺寸显示器
- 具有多个照明模式，可在适宜条件下高效生产多种电路图



NC7900

- 垂直磁化型MTJ\*3，MR比\*4达到200%
- 每小时超过20片以上的高产能

原子扩散键合设备

超高真空状态下无需加热、加压即可实现牢固晶圆键合的设备



BC7000

- 自动化真空一站式进行基板输送、成膜、键合和回收处理
- 在常温和无压力环境下可实现原子级键合

固晶机

将IC芯片快速精确键合在引线框架上



BESTEM-D540

- 适用于12英寸晶圆兼容功率器件的固晶机
- 通过高品质焊锡接合，支持车载设备

基板压印装置

将封装基板上的焊料凸块高精度压平



HPM-45000

- 配备控制高度偏差的“头部自动平行调整”功能
- 应对因焊料凸块的小型化、高密度化而产生的对于高精度和高负荷的需求

小型三维加工设备

体积小节省空间，可实现高精度三维加工



MF-150A Mark II

- 通过改善程序等措施，大幅缩短加工时间
- 100V运转，可安装在房间内

小型电动注射成型器

自由布局，实现在线成型



LS-300/LS-715/ML-100

- 省空间、省能源、省资源
- 可在短时间内更换、制作的专用盒式模具

牙科铣床

运用工业加工机械技术实现高速、高精度加工



MD-500/MD-500W

- 兼顾高刚性与小型化
- 重视日常使用的操作便利性

商用生活垃圾处理机

利用生物和干燥的混合方式大幅减少生活垃圾



Land care 16 II

- 可连续投放，可作为垃圾箱使用
- 配备自动装袋机，不会弄脏手

人造卫星

从太空中观测地球和天体



卫星望远镜Series

- 用于拍摄高分辨率地面和宇宙空间照片的超分辨率望远镜系统
- 可根据客户的要求进行定制

\*1:适用于300mm晶片、96shot、Grade10选装件时。 \*2:对于同等级的线步进器。截至2016年12月14日(佳能调查) \*3:Magnetoresistive Random Access Memory的简称 \*4:Magnetic Tunnel Junction的简称,指磁性隧道结。 \*5:Magneto Ratio表示磁电阻变化率。

光刻机解决方案

结合制造数据和技术，提高光刻机的生产效率

注射成型模具

支持汽车、医疗设备等多种产品领域零部件的批量生产



注射成型模具

- 实现了高精度、高持久性、高产能
- 制造技术难度高的模具

CMOS传感器

它是制造相机的关键部件，是目前先进的影像传感器



LI5030

- 搭载全域快门功能
- 实现约1900万像素的高像素、约58fps的高速摄像、像素尺寸6.4μm的高感光度、高画质

接触式图像传感器

在图像扫描仪等中使用的图像读取器



接触式图像传感器

- 镜头与传感器IC一体化的图像读取传感器
- 用于读取纸币、工业检测设备等，实现高精度读取

手持终端

帮助提高移动业务效率，如验针、路线销售等



GT-50

- 支持Windows 10，可在多种业务中使用
- 采用带触摸屏的5英寸大屏幕彩色LCD

个人认证读卡器

可读取本人编码卡等，支持金融机构的本人确认业务



ID-MY2

- 支持本人编号卡等官方证书的读取
- 支持现金卡读取及转账手续

柔性料带

可通过卷对卷方式加长的柔性基板



柔性料带

- 其优点是生产效率高、降低批量生产产品的成本
- 生产过程中不接触人手的高品质

回旋管

核聚变反应堆的等离子体加热用高功率微波源装置



E39104

- 使用金刚石窗，可应对1MW的输出功率
- 通过能源回收技术，实现高输出化和设备整体的小型化、省电化

数码检流扫描仪

用于激光刻印机、3D打印机等，实现了高精度激光扫描



GM系列

- 利用高精度编码器和数码控制技术，实现了高水平的位置复现性
- 产品阵容丰富，可应对多种加工场景

用于激光打孔的扫描系统

适用于超短脉冲激光器，高精度地实现了多种非热激光微细加工



MA-1010系列

- 凭借自主光学技术，实现了多种加工光束的光轴倾斜
- 通过光轴倾斜，可实现角部分的圆弧形状等自由度高的多种开孔

气浮轴承

组装在半导体制造设备中的非接触轴承



Air Bearings

- 实现高刚性、高衰减、高负载容量，半永久性地维持高旋转精度
- 可组装电机，实现主轴化

原子扩散键合设备

超高真空状态下无需加热、加压即可实现牢固晶圆键合的设备



BC7000

- 自动化真空一站式进行基板输送、成膜、键合和回收处理
- 在常温和无压力环境下可实现原子级键合

固晶机

将IC芯片快速精确键合在引线框架上



BESTEM-D540

- 适用于12英寸晶圆兼容功率器件的固晶机
- 通过高品质焊锡接合，支持车载设备

基板压印装置

将封装基板上的焊料凸块高精度压平



HPM-45000

- 配备控制高度偏差的“头部自动平行调整”功能
- 应对因焊料凸块的小型化、高密度化而产生的对于高精度和高负荷的需求

小型三维加工设备

体积小节省空间，可实现高精度三维加工



MF-150A Mark II

- 通过改善程序等措施，大幅缩短加工时间
- 100V运转，可安装在房间内

压力传感器

轻松实时检测压力变化



微压传感器

- 对衣着的贴合压力或脉搏的跳动等微小的压力也能感知
- 使用新开发的导电涂料

非接触式测长计

以高精度、非接触方式测量物体的移动量、距离和速度



PD系列

- 支持高速、高加速度(最大10m/秒、100G)
- 采用LED，无需激光环境整備，易于处理

力觉传感器

测量物体的3轴负载和3轴旋转力(惯性力矩)的大小、方向



FH-300-20

- 搭载佳能编码器，同时实现薄型、轻量化和高精度
- 搭载在机械臂上，可使其拥有类似人类抓握强度等的感觉

电容计

长时间稳定精确测量真空中的压力



M-342DG

- 高精度稳定的压力测量
- 小巧、耗电率低

3D机器视觉系统

通过生产线等识别零件的位置和姿势，推进零件供给的自动化



RV1100/500/300

- 实现了高速、高精度三维识别
- 相当于IP54等级的小型、轻量箱体，方便设置

\*1:适用于300mm晶片、96shot、Grade10选装件时。 \*2:对于同等级的线步进器。截至2016年12月14日(佳能调查) \*3:Magnetoresistive Random Access Memory的简称 \*4:Magnetic Tunnel Junction的简称,指磁性隧道结。 \*5:Magneto Ratio表示磁电阻变化率。 \*此手册中登载的部分产品,仅在部分国家和地区有售。

**Canon**