

佳能公司绿色物品采购调查调查表回答手册

Ver. 9.01

佳能公司

2026年3月发行的修订版

Canon

内容

1. 本手册的目的
2. 关于调查表
3. 基于绿色物品采购的注意事项
 - 3-1. 基于绿色物品采购的回复方式
 - 3-2. 关于术语的定义
4. 关于chemSHERPA的回答
 - 4-1. chemSHERPA-AI的回答方法
 - 4-2. chemSHERPA-CI的回答方法
5. 佳能独自调查表说明
6. 其它
 - 6-1. 关于保存佳能独自调查表时的文件格式
 - 6-2. 回答数据已发生/将发生变更时
7. 计算示例
8. 修订记录

1. 本手册的目的

本手册对以下内容进行解说。

- 在使用chemSHERPA工具进行产品所含化学物质的调查中，本手册专门针对佳能集团的运用在调查思路、回答步骤等方面进行解说。

(关于chemSHERPA工具的共通使用方法，请参阅登载于下述URL的CMP联盟其HP中的手册。)

<https://cmp-consortium.com/chemsherpa/tool>

- 关于chemSHERPA工具以外的佳能集团独自的调查表(于下一页进行解说。)其概要。

回答时敬请对委托贵公司调查的内容进行确认，务必在仔细阅读之后再作出回答。

2. 关于调查表

佳能集团使用的调查表大致分为以下3种。

(1) chemSHERPA调查 : 主要对以电气电子设备为主题的零部件、材料相关的化学物质含有信息进行调查。

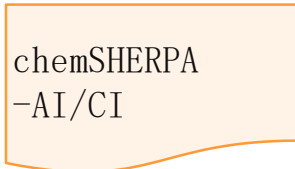
(2) 佳能独自的调查表

(2)-1 包装材料调查 : 若调查对象仅用于包装材料用途, 则用于获取所需收集的化学物质含有信息及各项相关信息。

(2)-2 佳能追加调查: 将调查无法通过 chemSHERPA 进行的内容。调查表有多种类型, 包括为取得环保标签而开展的调查、基于 OEM 方或客户要求的其他化学物质群信息调查, 以及针对也用于包装材料的材料所需的环境相关信息等。我司将根据需要发送相应的调查表。

【佳能集团实施的调查形式】

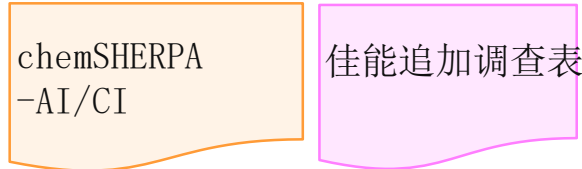
1) chemSHERPA文件单一调查



调查对象仅为零部件、材料
而无需进行追加调查时

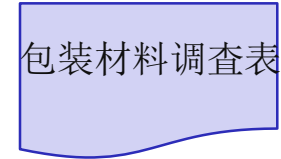
2) chemSHERPA文件
佳能追加调查表

} 的两种调查



存在根据客户要求或是为获取环保标志等的追加调查项目时
*也有可能仅委托进行追加调查。

3) 包装材料调查表单一调查



调查对象仅为包装材料时

3. 基于绿色物品采购的注意事项

【3-1. 基于绿色物品采购的回复方式】

进行回答时，请贵公司依据使用科学手段获得的数据，并对所提供的内容向佳能集团负责。因此，本次调查并非必然要求贵公司进行分析、测量等手段。

请根据以下科学手段回答含有量：

- 实测值（分析数据等）
- 理论值，计算值（具有科学依据、应用理论手段等）
- 设计值（为使零部件/材料具有特定的功能而设定的使用量等）

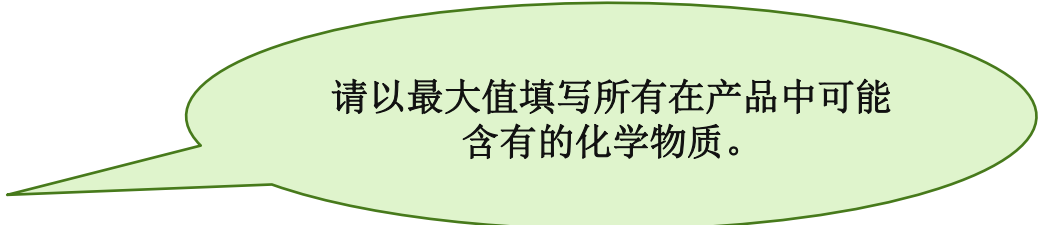
但是，在以下情况下，请填写**最大含有量**。

- 制造批次之间含有量存在差异的情况下
- 标准材料等的成分比例有一定幅度的变化（例如：JIS标准材料的易切钢、黄铜）
- 同一零部件/材料的制造基地不同等

此外，当同一零部件/材料的制造基地不同时，

如果含有化学物质的种类不同，请回答可能含有的所有化学物质。

（例：在A工厂含有化学物质a，在B工厂含有化学物质b → 报告时请视为同时含有a和b）



请以最大值填写所有在产品中可能含有的化学物质。

【3-2. 关于术语的定义】

基本上，术语的定义和相关理念均遵循《佳能绿色物品采购标准书》。

4. 关于chemSHERPA的回答

【4-1. chemSHERPA-AI的回答方法】

关于 chemSHERPA-AI 在佳能集团中的运用

对于佳能集团的chemSHERPA-AI调查，以下项目。

- 遵法信息（含有SVHC时，包括SCIP信息）：必填
- 成分信息：必填

另外，关于SCIP数据库的登录条件和chemSHERPA的输入方法等，请参照上述CMP联盟主页内的“SCIP就绪指导原则”等。

* <https://cmp-consortium.com/chemsherpa/tool>

4. 关于chemSHERPA的回答

关于基本记载内容

■ 依赖时的记载数据

全选 <input type="checkbox"/>	成分	合规	委托者信息			产品信息						
			产品名称 ▲	产品编号 ▲	产品名称 ▲	产品编号 ▲	制造商名称 ▲	重量 ▲	重量单位 ▲	产品系列名称 ▲	申报单位 ▲	
1	<input type="checkbox"/>	显示	显示	Sample A	A123	*	*	A maker	*	*		*
2	<input type="checkbox"/>	显示	显示	Sample B	B456			B inc				
3	<input type="checkbox"/>	显示	显示	Sample C	C789			C corporation				

已记载了佳能集团方管理的调查对象的产品名称、产品编号。
请勿对产品编号上所记载的信息进行编辑。

关于调查对象的产品编号、制造商名称，事先已在了解范围内加以记载。
回答时，请适当进行修正/编辑。另外，关于产品名称、产品编号，请用英文数字
(半角)进行记载。

在对材料（例如：轴、钢板、胶带）进行回答时，请按照以下方式填写：
重量填写为“1”，重量单位为[g]，申报单位也为[g]

4. 关于chemSHERPA的回答

■ 遵法判断信息的记载数据

根据 chemSHERPA 的规定，该项目虽为任意填写，但在佳能，我们将“用途”及“使用部位”设定为必填项目。

对象物质 物质/物质群	申报阈值	判断含有	含有率(ppm)	含量		用途代码	用途	使用部位
		<input type="checkbox"/> 仅显示Y 全选“N”		含量	单位	※在表格上双击输入		
Asbestos	有意添加 [申报级别: 产品]	*	*	*	*		必填	必填
Azocolourants and azodyes whic...	有意添加 [申报级别: 材料]							
Boric acid	0.1重量% (1000ppm) [申报级别: 物品]							
Brominated flame retardants (oth er than PBBs, PBDEs, or HBCDD)	基板中溴的总含量的0.09重量% (900ppm) [申... 塑料材料中溴的0.1重量% (1000ppm) [申报级...							
Cadmium/Cadmium compounds	均质材料中镉的0.01重量% (100ppm) [申报级...					请输入。		
	电池中镉的0.001重量% (10ppm) [申报级别: ... 均质材料中镉的0.01重量% (100ppm) [申报级...					请输入。		

■ 关于成分信息、发布者/批准者信息及其他相关信息，请参阅由 CMP 联盟发布的操作手册和输入手册。

在提交 chemSHERPA ，请确认其状态并非“临时保存”，
而是“已批准”。

4. 关于chemSHERPA的回答

【4-2. chemSHERPA-CI的回答方法】

关于基本记载内容

■ 依赖时的记载数据

委托者信息			
产品名称	产品编号	产品名称	产品编号
General material / model number	MX0001		ABC material manufacturer
Resin material / Material grade / Coloring / No / Color	MY0010		DEF material manufacturer
Metallic material / metal symbol · JIS symbol / plate thickness	MZ0100		GHI material manufacturer

已记载了佳能集团方管理的调查对象的产品名称、产品编号。请勿对产品编号上所记载的信息进行编辑。

关于调查对象的产品编号、制造商名称，事先已在了解范围内加以记载。回答时，请适当进行修正/编辑。另外，关于产品名称、产品编号，请用英文数字(半角)进行记载。

■ 关于成分信息、发布者/批准者信息及其他相关信息，请参阅由 CMP 联盟发布的操作手册和输入手册。

在提交 chemSHERPA ，请确认其状态并非“临时保存”，而是“已批准”。

5. 佳能独自调查表说明

关于佳能独自调查表

当调查对象仅用于包装材料，或涉及无法通过 chemSHERPA 调查的内容时，将使用佳能独自调查表。我们会根据所需的调查内容，发送相应的调查表。

【佳能独自调查表的显示示例】

Canon green procurement survey - additional items -						Entry procedure (Be sure to read the following before filling in the sheet.)											
< Basic Information about Company >						This survey sheet has an automatic data processing function. With the following survey items, be sure to make entries sequentially from the leftmost item. To A black cell means that a reply may become necessary, depending on replies given in cells to the left. When a reply becomes necessary depending on replies ; When you fill in the sheet sequentially from the left, the automatic processing function sets replies automatically in cells for similar survey items, based on prec When the automatic processing function is set for a cell, making changes or deletions in the cell causes re-processing, which sometimes invalidates the cell. Br											
Reference number	Format ver.		5.00			Respondent information		English			Japanese						
Date of Data Entry (yyyy/mm/dd)						Respondents date of data entry (yyyy/mm/dd)											
Survey Type						Company Name											
Survey Category						DUNS Number											
select language	You can choose a language to show in this sheet by choosing a language in select language.																
Supplier code																	
Requester information						Company Name		Japanese									
Company Name																	
<Product/Part/Material Information>						Specific Information of Materials											
Canon Part No./Material Management No.	Maker Model No.	Product/Part/Material Name	Maker Code	Maker Name	History	Material Grade No.	Metal Code/UIS Code	Maker Coloring No.	Plate Thickness (mm)	Color	Diameter (mm)	Remarks on the object of inspection, etc.	From the pull-down menu, select the category of each battery used.		From the pull-down menu, select the type of each battery used.		
1																	
2																	
3																	
4																	
5																	
6																	
7																	
8																	
9																	

调查表为 Excel 文件格式。
请在“select language”中选择希望显示的语言（日语、英语、中文），然后进行填写。

6. 其它

【6-1. 关于保存佳能独自调查表时的文件格式】

您提交给我们独自调查表文件格式，请保持为佳能集团发出调查请求时的原始格式。

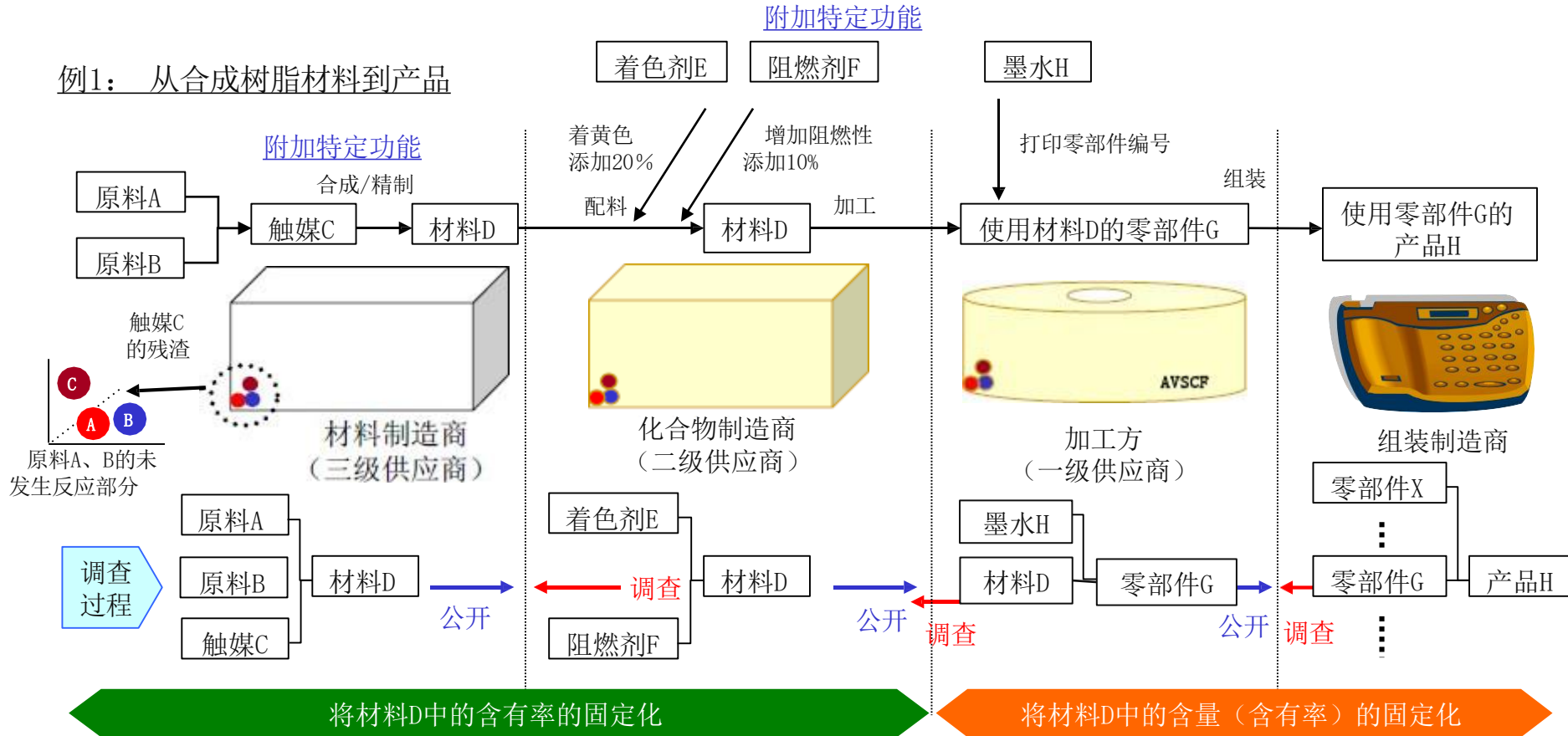
【6-2. 回答数据已发生/将发生变更时】

在已将回答提交佳能集团之后，如果因贵公司的规格变更或错误记载而发生数据变更、修订，请迅速与佳能集团的调查委托部门取得联系。

最后，我们附上前述的佳能集团关于含有相关事项的思考示例（7. 计算示例）。
请在作答时加以参考。感谢您对绿色物品采购的协助。

7. 计算示例

含有对象范围的示例



无论其工序历史如何，在顺延供应链条向上的所有制造过程中使用的化学物质都有可能成为含有的对象。

在判断产品中是否含有化学物质时，要明确“故意添加”和“杂质”的概念。

制造过程中的化学物质（原料A、原料B、触媒C、材料D、着色剂E、阻燃剂F、墨水H）是否

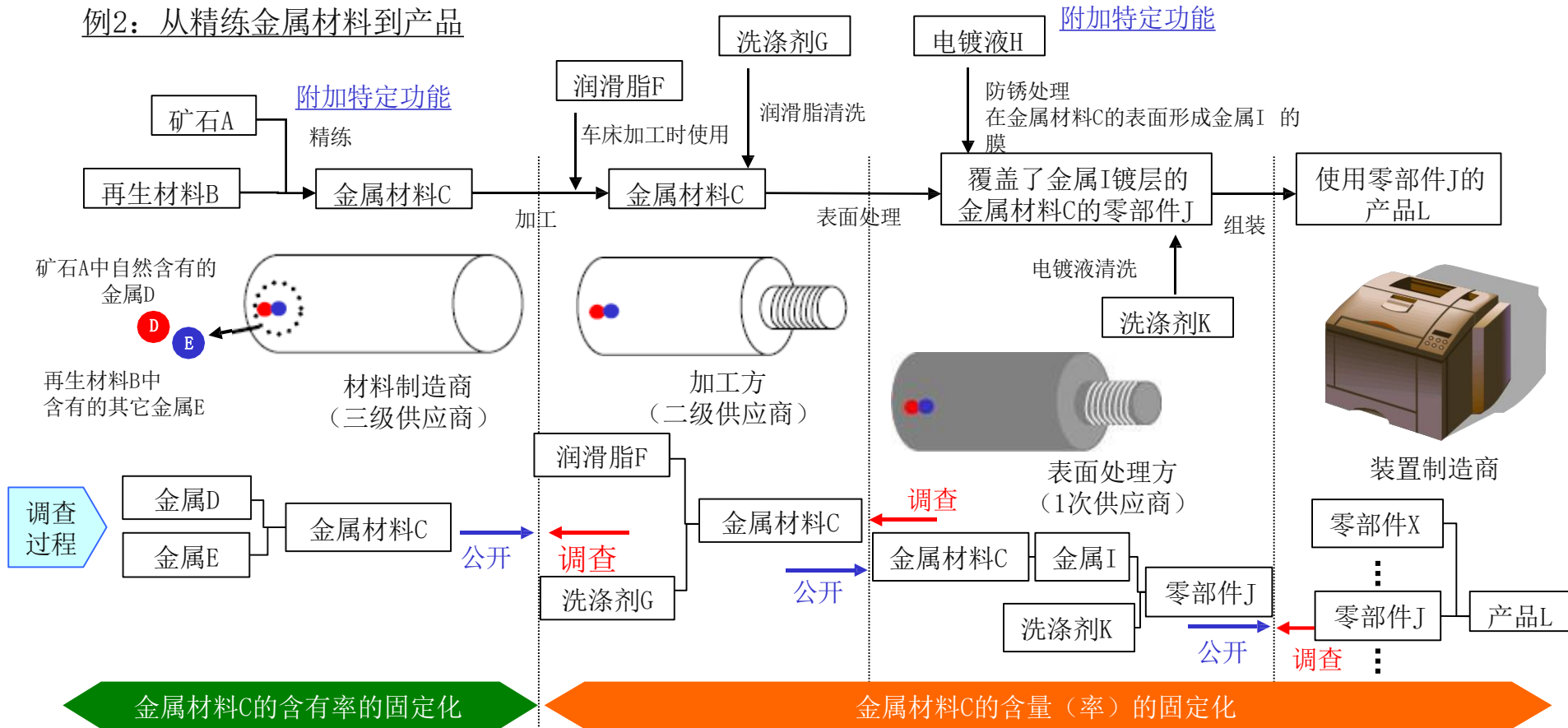
- 故意添加（材料D、着色剂E、阻燃剂F、墨水H）
- 杂质（原料A、原料B、触媒C）

如果属于调查对象物质，则依据阈值进行判断。

7. 计算示例

含有对象范围的示例

例2：从精练金属材料到产品



无论其工序历史如何，在顺延供应链条向上的所有制造过程中使用的化学物质都有可能成为含有的对象。

在判断产品中是否含有化学物质时，要明确“故意添加”和“杂质”的概念。

制造过程中的化学物质（矿石A、再生材料B、金属材料C、润滑脂F、洗涤剂G、电镀液H、金属I、洗涤剂K）是否

- 故意添加（金属材料C、金属I）
- 杂质（金属D、金属E、润滑脂F、洗涤剂G、电镀液H、洗涤剂K）

如果属于调查对象物质，则依据阈值进行判断。

7. 计算示例

含有率计算示例

例1: 电解电容器中某一部分含有Pb的情况

套管（封装管）
质量: 0.3g (=0.3 x 10⁻³kg)
Pb 含量: 0.06mg

外壳

内部元件

电解液

密封橡胶

导线端子

端子镀层

零部件质量: 5.1g

“对象物质的含量” ÷ “均质物质质量” = 0.06 mg / 0.3g = 0.06 mg / (0.3 x 10⁻³) kg
= 200 mg / kg = 200 x 10⁻⁶ = 200 ppm

电解电容器的套管中所含Pb的含有率为200ppm

例2: 电线电缆中部分含有Cd时（由多数的同一材质组成）

内部皮材料（蓝色PVC线）
单位质量: 50g/m (=50x 10⁻³kg)
Cd含量: 0mg

导体

外皮

内部皮材料（红色PVC线）
单位质量: 50g/m (=50x 10⁻³kg)
Cd含量: 25mg

即使使用同种PVC，如果元件不同，也不能相加计算到均质材质的质量中

“对象物质含量” ÷ “均质物质质量” = 25 mg / 50 g = 25 mg / (50 × 10⁻³) kg
= 500 mg / kg = 500 × 10⁻⁶ = 500 ppm

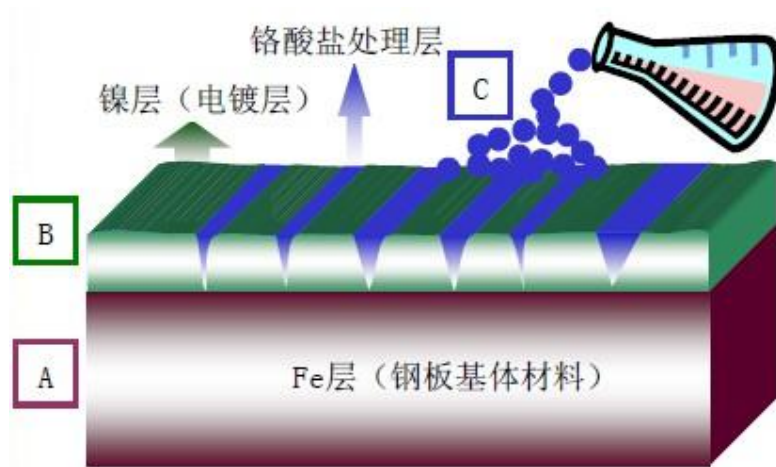
零部件单位质量: 300g/m

电源电缆的红色PVC线中所含Cd的含有率为500ppm

7. 计算示例

含有率计算示例

例3: 钢板的电镀层中含有六价铬时



单位材料质量: $(A+B+C)$ kg /m²

(含有对象化学物质的质量)

对象化学物质的单位面积含量、经铬酸盐处理进入Ni层缝隙部分的六价铬化合物的铬金属单位面积质量: D mg /m²

(含有对象化学物质的部分均质材质质量)

- ①Fe层、Ni层、铬酸盐处理层的单位面积质量 : $(A+B+C)$ kg /m²
- ②Ni层、铬酸盐处理层的单位面积质量 : $(B+C)$ kg /m²
- ③铬酸盐处理层的单位面积质量 : C kg /m²

属于哪种情况呢?

可能有①~③情况, 做如下分析,

- ①的情况: Fe层与Ni层是通过机械的方法(研磨等)能够进行分解, 所以不作为含有对象化学物质部分的均质材质处理。
- ③的情况: 铬酸盐处理层可以看成纯粹的均质材质部分, 但根据均质材质的定义, 很难进行机械的分解, 所以不属于佳能公司绿色物品采购调查所定义的均质材质。
- ②的情况: Ni层与铬酸盐处理层虽然并没有均匀地相互溶解, 但可以将铬酸盐处理层作为Ni层中含有的添加物来考虑, 所以属于含有六价铬的均质材质部分。

因而, 在此种情况的含有率可以通过 D mg / $(B+C)$ kg 来计算。

7. 计算示例

各制造批组含量不统一的情况下的含量计算示例

下面介绍的计算示例，只是在焊锡量的差异较大情况下进行计算时的一例而已，供应商、制造商可以利用其他的科学方法进行计算。

例1：制造过程中的覆盖量、添加量极为分散的情况

1-1：基板焊锡中的含量计算
(例：含有金属X的情况)

$$\boxed{\text{金属X的含量}} = \boxed{\text{焊锡质量}} \times \boxed{\text{焊锡中的金属X的含有率}} \quad \text{由此公式可以计算}$$

通过焊接前后的质量差进行计算的方法	通过运算计算的方法
<p>① 利用基板样品进行计算</p> <p>② 利用调查对象基板零部件进行计算</p>	<ul style="list-style-type: none"> 1透孔相当的焊锡量 1透孔的面积 选择安装工序 安装条件(温度、时间) <p>等, 从上述各种条件按照计算或经验规则进行计算得出的焊锡量: Z g</p> <p>利用这些计算得出的焊锡量(y-x)g、B g、Z g等, 进行金属X含量的计算。 在这种情况下, 使用多个样品进行计算, 将其中的最大值用于金属含量的计算是最为理想的。另外, 如在质量、成本上对焊锡量设定了管理值, 可以将管理值用于示例中列举的情况。</p>

7. 计算示例

下面介绍的计算示例，只是在焊锡量的差异较大情况下进行计算时的一例而已，供应商、制造商可以利用其他的科学方法进行计算。

$$\boxed{\text{金属X的含量}} = \boxed{\text{焊锡质量}} \times \boxed{\text{焊锡中的金属X的含有率}} \quad \text{由此公式可以计算}$$

回流焊接	流动焊接
<p data-bbox="249 611 904 686">金属的X含有率本身，使用焊锡成分分析、或者调查数据、已公开的成分表等资料</p> <p data-bbox="275 725 904 1021"> ① 使用同种焊锡时 A公司产焊锡:X含有率 800 ppm 但是,即使是同种焊锡如果组成成分较为分散时,取最大值 ② 使用多种焊锡时 A社产焊锡:X含有率 800 ppm B社产焊锡:X含有率 400 ppm C社产焊锡:X含有率 1000 ppm 这种情况下,含有率取最大值1000 ppm。 </p>	<p data-bbox="1065 596 2331 749"> 流动焊接工序中,有向焊锡槽内补充焊锡的作业,为此,槽内的金属X浓度会发生变化。 请将流动槽的金属X浓度最高的数值,即最大值作为含有率进行计算。 因而,与回流工序中所使用的焊锡种类及焊锡本身的含有率相比,在此计算的含有率在概念上是不同的。 但是,在符合佳能集团所推荐的焊锡接合标准的管理体制下,如果定期地对焊锡槽层进行分析并设定管理值的话,可以使用该管理值进行计算。 </p> <p data-bbox="1065 785 1872 906"> 关于安装零部件中的金属与流动槽金属的差的注意事项具体而言 • 即使流动槽为无铅(Pb)状态,但安装零部件的导线含铅时 • 即使流动槽采用非铋类焊锡,但安装零部件的导线使用了铋类焊锡时,在安装时会发生含有本来流动槽中不含的金属的情况,因此应给予注意。 </p>

上述的 $\boxed{\text{焊锡质量}}$ 与 $\boxed{\text{焊锡中的金属X含有率}}$ 由此公式可以计算金属X的含量

关于焊锡中含有的铅

常见的是在无铅焊锡中，混入了含有杂质的焊锡的情况。佳能集团要求供应商、制造商作出“含有”的回答时，是指含有率超过1000ppm的情况，而在过程管理等过程中掌握着小于1000ppm的数据时，也恳请尽量提交以便今后使用。

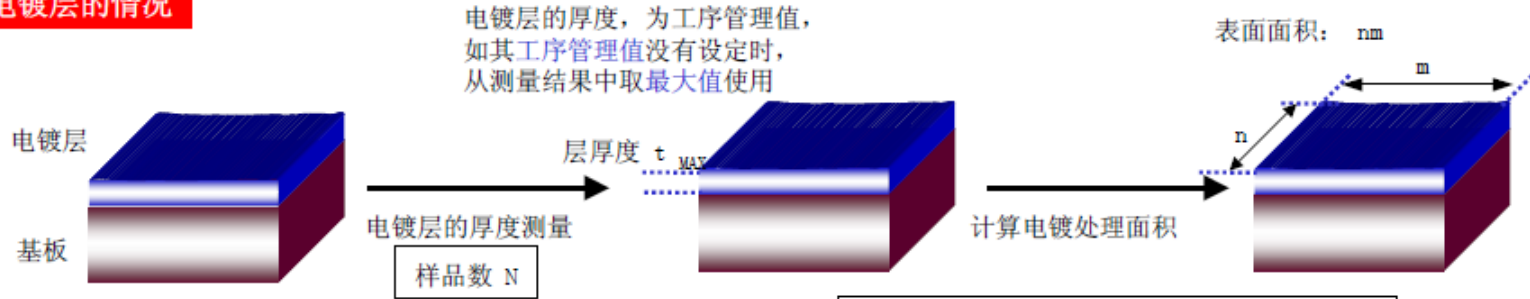
7. 计算示例

各制造批组含量不统一的情况下的含量计算示例

例1: 制造过程中的覆盖量、添加量极为分散的情况

1-2: 金属表面处理电镀层中的含量计算

电镀层的情况



下面介绍的计算示例，只是一例而已，供应商、制造商可以利用其他的科学方法进行计算。

计算电镀层的质量

电镀层的体积: 表面面积 × 层厚度 = $nm \times t$

MAX

电镀层的密度: 电镀层主要成分为金属或合金时, 要使用最大的密度值, 但, 如果进行了密度测量的话, 则使用测量值

电镀层的质量: 体积 × 密度 = $\{ (nm \times t_{MAX}) \times d \}$

电镀层中含有化学物质的含量

电镀层的质量 × 含有率: 体积 × 密度 = $\{ (nm \times t_{MAX}) \times d \} \times \text{含有率}$

计算形状复杂的零部件的电镀层含量时, 可以通过

- 利用图纸、CAD等计算表面面积、测量层厚度进行计算
- 利用破坏试验进行计算
- 利用电镀工序前后零部件的重量差进行计算

等方法求出。在质量分散较大的情况下, 电镀层的质量取最大值。

计算含有率 (通过对电镀层进行分析、调查)

在计算含有率时, 有必要注意以下各点。

电镀层的含有率 ≠ 电镀液的含有率

并且, 每补充一次电镀液, 电镀液的浓度就会提高。利用浓度最高的更换前的电镀液进行电镀处理的零部件, 求出电镀层的含有率。在电镀液更换之际多次进行测量, 取最大值作为含有率。

(例)

使用更换前的电镀液进行电镀的电镀层的含有率 (第1次)

Cr⁶⁺: 1000 ppm Cd: 60ppm

使用更换前的电镀液进行电镀的电镀层的含有率 (第2次)

Cr⁶⁺: 900 ppm Cd: 90ppm

使用更换前的电镀液进行电镀的电镀层的含有率 (第3次)

Cr⁶⁺: 1100 ppm Cd: 50ppm

这种情况下的电镀层含有率, 各取最大值表示。

Cr⁶⁺: 1100 ppm Cd: 90ppm

可以判断为, 只使用在佳能公司登录的电镀液、符合佳能公司规定的工序管理的情况有

Cr⁶⁺、Cd、Pb的含有率可以判断为小于阈值。
关于佳能公司登录的电镀液、佳能公司规定的工序管理的咨询窗口是佳能公司绿色调达企画推进部。

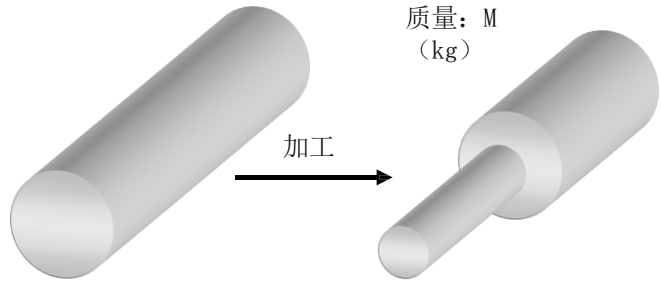
7. 计算示例

各制造批组含量不统一的情况下的含量计算示例

例2：标准材料等的成分比率有一定幅度变化时的计算示例

2-1： JIS标准材料的易切钢所含Pb
(例：SUM24L的情况)

下面介绍的计算示例，只是一例而已，供应商、制造商可以利用其他的科学方法进行计算。



SUM24L的化学成分 (摘自JIS G 4804 硫磺及硫磺复合易切钢钢材)

元素符号	化学成分				
	C	Mn	P	S	Pb
SUM24L	小于0.15%	0.85~1.15	0.04~0.09	0.26~0.35	0.10~0.35

SUM24L使用部分的质量计算

通常可以通过测量零部件本身的质量进行计算。但是，对于质量的分散较大的加工，使用测量多个样品获得的**最大值**进行计算。

含有率的计算 (标准、分析、调查)

含有率决定于标准内的组成比率，但在计算含量时使用的含有率有下列几种情况。

- 在设定了材料的出厂管理值范围时，取**最大值作为含有率**
(例) 出厂管理值的Pb组成范围为0.30~0.33%时，取0.33% (3,300 ppm) 作为含有率。
- 在管理值小于标准组成的最大值、或没有特别设定时，取**标准组成的最大值作为含有率**
(例) 由上面的化学成分表，取0.35% (3,500 ppm) 作为含有率。

Pb含量计算

在上述示例中，

- 出厂管理值的Pb组成为0.30~0.33%时，取0.33% (3,300 ppm) 作为含有率，则含量为 $M \times 3,300 = 3,300 M$ (mg)。
- 由上面的化学成分表，取0.35% (3,500 ppm) 作为含有率，则含量为 $M \times 3,500 = 3,500 M$ (mg)。

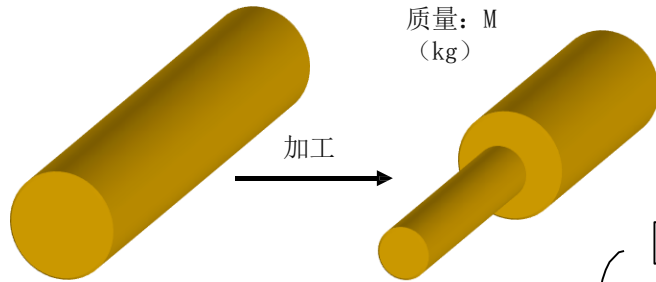
7. 计算示例

各制造批组含量不统一的情况下的含量计算示例

例2: 标准材料等的成分比率有一定幅度变化时的计算示例

2-2: JIS标准材料的易切黄铜棒所含Pb、Cd
(例: C3604的情况)

下面介绍的计算示例, 只是一例而已, 供应商、制造商可以利用其他的科学方法进行计算。



使用C3604部分的质量计算

通常可以通过测量零部件本身的质量进行计算。但是, 对于质量的分散较大的加工, 使用测量多个样品获得的**最大值**进行计算。

将此质量值用于含量的计算

C3604的化学成分 (摘自JIS H 3250 铜及铜合金)

元素符号	化学成分%				
	Cu	Pb	Fe	Sn	Zn
C3604	57.0~61.0	1.8~3.7	小于0.50	Fe+Sn小于 1.2	剩余

含有率、含量的计算 (标准、分析、调查)

Pb的情况

含有率决定于标准内的组成比率, 但在计算含量时使用的含有率有下列几种情况。

- 在设定了材料的出厂管理值范围时, 取**最大值作为含有率**
(例) 出厂管理值的Pb组成范围为3.0~3.5%时, 取3.5% (35,000 ppm) 作为含有率。则含量为 $M \times 35,000 = 35,000 M$ (mg)。
- 在管理值小于标准组成的最大值、或没有特别设定时, 取**标准组成的最大值作为含有率**
(例) 由上面的化学成分表, 取3.7% (37,00 ppm) 作为含有率。则含量为 $M \times 37,000 = 37,000 M$ (mg)。

Cd的情况

一般的, 通用蒸馏精练获得的Zn中含有0.2% 杂质Cd。、在计算含有率时, 有下列几种情况。

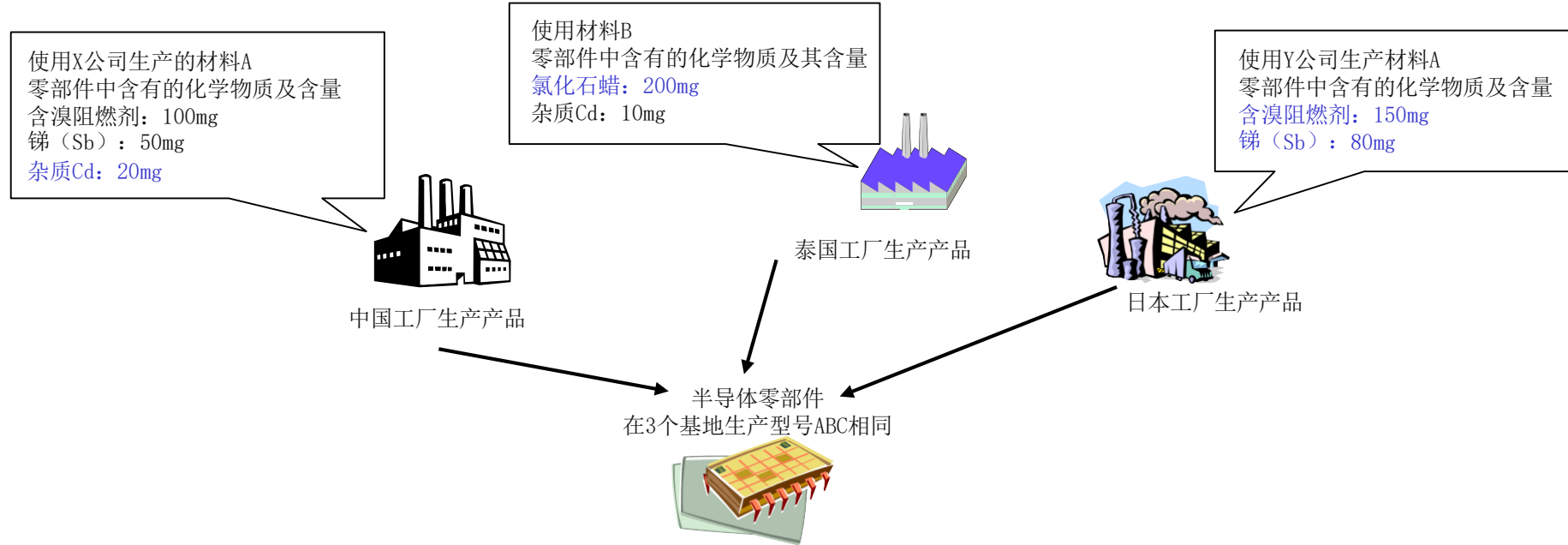
- 在设定了材料的出厂管理值时, 取**此管理值作为含有率**。
(例) 出厂管理值设为70ppm时, 通过分析进行管理。这种情况下的含有率为70ppm。则含量为 $M \times 70 = 70 M$ (mg)。
- 由使用的**Zn组成最大值**与标准决定的Zn种类的**Cd含有率的最大值**来计算, 其结果为**含有率最大值**。
(例) 剩余部分的Zn组成最大值为40%, 只使用JIS H 2107所规定的Zn种类普通锌基底金属。这时Cd组成的标准最大值为0.01%。这时含有率为 $40\% \times 0.01\% = 0.4 \times 0.0001 = 0.00004 = 0.004\% = 40$ ppm。则含量为 $M \times 40 = 40 M$ (mg)。

7. 计算示例

各制造批组含量不统一的情况下的含量计算示例

例3：同一零部件、材料的制造基地不同的计算示例

同一型号、等级的零部件、材料在几个工厂生产，由于在各个制造基地使用的零部件、材料是有所不同的，因而所含有的化学物质及化学物质的含量也是不尽相同的。



在这种情况下，含有化学物质的对象包括**在所有制造基地有可能含有的所有化学物质**，在上面的示例中，有

- 含溴阻燃剂
- 氯化石蜡
- 锑
- Cd

含量为各个制造基地中的最大值

- 含溴阻燃剂 : 150mg
- 氯化石蜡 : 200mg
- 锑 : 80mg
- Cd : 20mg

8. 修订记录

- 2005年12月 Ver. 1.00 新编
基于将于2006年1月发布的 JGPSSI Ver. 3 的调查要求，编制了新的佳能集团绿色采购调查方针及答复方法手册。
- 2008年4月 Ver. 2.00 修订版发布
根据绿色采购基准书 Ver. 5.0 的修订以及 JGPSSI Ver. 3.34 的发布，对内容进行了调整。
- 2009年9月 Ver. 3.00 修订版发布
因绿色采购基准书 Ver. 6.00 的修订及 JGPSSI Ver. 4 的发布，对内容进行了相应修改。
- 2010年10月 Ver. 4.00 修订版发布
因绿色采购基准书 Ver. 7.00 的修订及 JGPSSI Ver. 4.10 的发布，对内容进行了修改。
- 2012年6月 Ver. 5.00 修订版发布
由于包装材料调查表、追加调查表的修订，新增了说明和答复方法。
- 2013年9月 Ver. 6.00 修订版发布
加入了 IEC62474 的对应内容，并根据绿色采购基准书 Ver. 9.0 的发布进行了修改。
- 2015年6月 Ver. 7.00 修订版发布
因绿色采购基准书 Ver. 11.0 的发布调整了内容。
- 2019年6月 Ver. 8.00 修订版发布
对应 chemSHERPA。
- 2019年9月 Ver. 8.10 修订版发布
对应 chemSHERPA Ver. 2.0。
- 2020年12月 Ver. 8.20 修订版发布
对应 chemSHERPA Ver. 2.02。
- 2021年9月 Ver. 8.30 修订版发布
将 chemSHERPA-AI 调查中的成分信息修改为必填项。
- 2026年3月 Ver. 9.01 修订版发布
根据最新情况对内容进行了修正。

Canon